

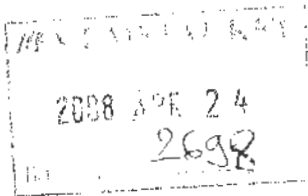
2008 ÁPR. 25

eredeti: engedély
módolat: Hornich Zs.
04.24.
(180)

KÖRNYEZETVÉDELMI ÉS VÍZÜGYI MINISZTERIUM



**KÖZÉP-DUNÁNTÚLI KÖRNYEZETVÉDELMI, TERMÉSZETVÉDELMI
ÉS VÍZÜGYI FELÜGYELŐSÉG**



Ügyszám: 14528/2007.
Iktatószámunk: 34113/08
Ügyintézőnk: Hornich Zsuzsa

Mellékletek:

1. számú: „Adatgyűjtés és adatközlés a felügyelőség részére”
2. számú: „Intézkedések és azok végrehajtási határidejének összefoglalása”
3. számú: „Légszennyező anyagok kibocsátási határértékei”
4. számú: „Levegőtisztaság-védelmi alapadatok”

Tárgy: Székesfehérvár, VT Metal Kft. fémfelület-kezelési és veszélyes hulladék ártalmatlanítási tevékenységének egységes környezethasználati engedélye

HATÁROZAT

1. Engedélyes megnevezése, azonosítók

- 1.1 Engedélyes megnevezése: VT Metal Alkatrészgyártó, Szolgáltató és Kereskedelmi Kft. – a továbbiakban Engedélyes.
- 1.2 Engedélyes székhelye: 8000 Székesfehérvár, Berényi út 72-100.
- 1.3 Statisztikai azonosító jele: 11110282-3430-113-07
- 1.4 A telephely, illetve a létesítmény címe, amelyre az engedély vonatkozik: 8000 Székesfehérvár, Berényi út 72-100., (2762/2 hrsz.) – a továbbiakban Telephely.
- 1.5 A Telephely létesítményeinek EOY koordinátái:
Galván üzem: X: 603463, Y: 207429
Technológiai szennyvizeztisztító mű: X: 603875, Y: 207400
Veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely: X: 603525, Y: 207625
- 1.6 Környezetvédelmi Ügyfél Jel: 100256019
- 1.7 Környezetvédelmi Területi Jel: 100298401

Telefon: (22) 514-300
Telefax: (22) 313-564

Székesfehérvár, Hosszúséttér 1.
Levélcím: 8002 Székesfehérvár Pf.: 137
Kérjük, hogy válaszukban hivatkozzanak az iktatószámunkra!
v 'dokutar'kiadmany'2008\14528-07-1 doc

Ügyfélszolgálat: (22) 514-310
Ügyfélfogadási idő:
Hétfő-csütörtök: 9⁰⁰-15⁰⁰
Péntek: 9⁰⁰-12⁰⁰

2. Az engedélyezett tevékenység

2.1 Engedélyes részére jelen határozatomban foglalt feltételekkel,
egységes környezethasználati engedélyt adok

- fémeknek elektrolitikus és kémiai folyamatokkal történő felületi kezelésére szolgáló létesítményre, ahol az összes kezelőkád térfogata meghaladja a 30 m³-t, a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII.25.) Korm. rendelet (továbbiakban: R.) 2. számú mellékletének 2.6 pontja alapján,
- valamint a víztisztító műben folytatott 10 tonna/nap kapacitás feletti veszélyes hulladék ártalmatlanítási tevékenységre a R. 2. számú mellékletének 5.1 pontja alapján.

2.2 Az egységes környezethasználati engedély megadásával egyidejűleg az Engedélyes által kérelmezett tevékenységekre vonatkozóan - külön jogszabályban meghatározottak szerint – megadottnak tekintem az alábbiakat:

2.2.1 **A meglévő helyhez kötött légszennyező pontforrások működtetési engedélyeit**, a határozat 3. számú mellékletében meghatározott kibocsátási határértékek előírásával, a 4. számú melléklet szerinti üzemeltetési feltételekkel, a határozat 9. pontjában szereplő előírások betartásával.

2.2.2 **A veszélyes hulladékok kezelésének (begyűjtés, előkezelés, ártalmatlanítás) engedélyét**, a határozat 10.1, 10.2 és 10.3 pontjában meghatározott fajtájú és mennyiségű veszélyes hulladékokra, a 10.4, 10.5 és 10.6 pontban meghatározott kezelési technológiával, az engedélyben szereplő előírások betartásával.

2.2.3 **A szennyező anyag elhelyezésének engedélyét**, a határozat 3.7.1 pontjában meghatározott szennyező anyagokra, a 3.7.2 pontban meghatározott műszaki védelemmel rendelkező savkertben, vegyszertárolóban és a galvánsorok kádjaiban történő elhelyezésére.

2.2.4 **A szennyviz-kibocsátási határérték megállapítását.**

2.2.5 **A zajkibocsátási határérték megállapítását.**

2.2.6 **Az egyedi hulladékgazdálkodási terv jóváhagyását.**

2.3 Az egységes környezethasználati engedély **2018. december 31-ig érvényes.**

2.4 **Az engedélyezett tevékenységet a környezetvédelmi felülvizsgálatra, a veszélyes hulladékok kezelésére irányadó jogszabály előírásaira, valamint az elérhető legjobb technika bemutatására irányadó szabályok szerint felül kell vizsgálni és az erről készült környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentációt 2013. december 31-ig a Felügyelőiségre be kell nyújtani.** A felülvizsgálati dokumentáció alapján a Felügyelőiség elvégzi az egységes környezethasználati engedélyben foglalt követelmények és előírások felülvizsgálatát.

3. A telephelyre és az engedélyezett tevékenységre vonatkozó általános adatok

3.1 A telephelyen található létesítmények:

3.1.1 Galván üzem

Az üzem épülete egy 2730 m² alapterületű kétszintes, szigetelt beton aljzattal rendelkező vasbetonvázás téglapépület, mely pincéből és földszinti üzemcsarnokból áll. Az épület földszinti részében a technológiai helyiségek mellett raktárak, irodák, szociális helyiségek találhatók. A pince részben a különböző vezetékek főkapcsolói, gyűjtőtartályok, raktárrészek és az üzemcsarnokok levegőcseréjét végző ventilátorok találhatók.

3.1.2 Technológiai szennyvíztisztító mű

A víztisztító mű egy 648 m² alapterületű vasbeton elemekből álló csarnoképület. A csarnok nagyobb részét elfoglalja a több tartályból és nagyobb egységekből álló szennyvíztisztító rendszer. Egy kisebb, kétszintes, több helyiségből álló részében található az öltözők, a szociális helyiségek, valamint az irodák és laborhelyiségek.

3.1.3 Veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely

A veszélyes hulladékok gyűjtésére szolgáló veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely 1787,36 m² alapterületű. A gyűjtőhely területének egy részre nyitott, a fedett, beépített hasznos területe 1589 m². A gyűjtőtér beton aljzata az alatta elhelyezett kármentesítő aknák befolyó nyílása felé lejt. A 6 db kármentesítő akna egyenként 8 m³ térfogatú.

3.2 Az engedély köteles tevékenységek NOSE-P kódja:

- 105.01 (fémek felületkezelése)
- 109.07 (Veszélyes hulladék fiziko-kémiai kezelése)

3.3 Az engedély köteles tevékenységek TEÁOR kódja:

- 25.61 (fémfelület-kezelés)
- 38.22 (veszélyes hulladék kezelése, ártalmatlanítása)

3.4 A létesítmény kapacitásadatai:

A létesítmény kiépített kapacitása a fémfelület-kezelési technológia vonatkozásában maximálisan évi 650 000 m² elkészített fémbevonat felület.

A víztisztító mű maximális szennyvíztisztító kapacitása 480m³/nap. A víztisztító műben kezelhető veszélyes hulladékok maximális mennyisége 50 tonna/nap.

3.5 A Telephelyen folytatott fémfelület-kezelési és a kapcsolódó szennyvíztisztítási tevékenység:

A galvanizálás során a fémtárgyak – elsősorban vas – felületére a kívánt fémeket elektrolit oldatokban elektromos áram segítségével viszik fel. A felvitel tökéletessége érdekében a felületüket előkészítik, a bevonat tartósságát utókezeléssel növelik. Az elő- és utókezelést is különböző módon végzik a fémtárgy tisztaságától, a fémréteg fajtájától és a végső felületminőségi igénytől függően. Ezeket szintén különböző vizes oldatok segítségével valósítják meg. Az oldatokat kádakban tárolják, a fémtárgyakat sorra a kádakban lévő oldatokba mártják. Az oldatok optimális összetétele érdekében a fémtárgyakat a különböző összetételű kezelőkádák között megfelelő mértékben öblítik. A sorok döntő részénél többlépcsős ellenáramban mozgatott kádas öblítést, egy soron külön üres kádban szóró-öblítést végeznek.

Az üzemben felvitt fém lehet cink (horganyzás), nikkel, réz, ezüst, ón és arany. A legvékonyabb réteg az arany ($1\text{ }\mu\text{m}$), a többi fémréteg több vastagságban készül, cinket általában 6 ill. $12\text{ }\mu\text{m}$, a nikkelt $12\text{ }\mu\text{m}$, a rézet $5\text{ }\mu\text{m}$, az ezüstöt $4\text{ }\mu\text{m}$, valamint az ónt $7\text{ }\mu\text{m}$ vastagságban rétegzik. A fémtárgyak felületének előkészítésére három, horganyzásra nyolc, kémiai nikkelezésre és ónozásra kettő, nikkelezésre egy, aranyozásra egy, réz és rézötvetek ezüstözésére egy, külön utókezelésre egy galvánsort használnak.

A felület előkészítésnél kémiai, elektrokémiai, ultrahangos zsírtalanítást, pácolást és dekapírozást végezhetnek a kezelendő fémtárgy szerves (olaj, gépszir) és szervetlen szennyeződéseinek, valamint felületi érdességének függvényében. A fémbevonatot elektrolit oldatba mártott már fémtiszta tárgyra egyenárammal viszik fel. Egyes fürdőknél az anód maga a leválasztandó fém, a többinél inert anódot alkalmaznak, aminek aránya az utóbbi időben növekedett. Az előbbi anódnál a visszamaradó kisebb anód rudakból új, használható rudakat készítenek.

Nyitott kádakban szobahőmérsékletű és melegített oldatokban galvanizálnak, a vizek egy része savas egy része lúgos híg oldatok, amelyekből a vegyszerek különböző mértékben párolognak. A párolgás csökkentésére a felület takarásával csak a technológia zavarása nélküli megoldást alkalmazhatják, így a megfelelő munkavégzési körülmények biztosítása érdekében a kádak felületéről közvetlenül, elszívók vezetik el a páradús levegőt.

Az egyes kezelő oldatokból kiemelt fémtárgyakon filmrétegben, nagyobb cseppekben maradó oldatok nagy részének lecsepegését a tárgyak kád feletti kisebb mértékű mozgatásával érik el, a cseppek környezetbe jutását, különösen a következő kádba történő mozgatáskor a kádak pereménél, az elszívó fejrésznél csepegtető tálcák akadályozzák meg. A tálcák segítségével a cseppek visszajutnak a kezelőkádba. A kezelőkád oldatainak oldalirányú, a kezelőszemélyzet felőli oldalon történő esetleges kijutásnál, a kád melletti vezetékek esetleges szivárgásánál, csöpögésénél a kád körüli ráccsal ellátott folyókák a folyadékokat a pincerész szennyvízgyűjtő tartályaiba vezetik.

Az utókezelésnél passziválás, színezés, lakkozás, kromátozás valamelyikét (egy vagy több) végzik, itt alkalmaznak króm és cianid tartalmú kezelőoldatokat, amelyeket elszennyeződésükkor külön tartályban gyűjtenek és tisztításuk első lépésében külön kezelik.

A műveleti sor végén az utolsó öblítő kádból kiemelt, fémmel bevont, felületkezelt tárgyat külön üres kádban levegő segítségével megszáritják, illetve a dobba helyezett apróbb tárgyak nedvességét centrifugálással távolítják el.

A galván üzemben keletkező technológiai szennyvizek gyűjtése, elvezetése zárt rendszerű, a szennyvizet az üzemi-, illetve közcsatornába bocsátás előtt a víztisztító műben tisztítják. A technológiai vizek (öblítővizek, elő- és utókezelő oldatok) cseréjekor először a pincerészben lévő, a különböző összetételű vizek külön tároló gyűjtőtartályokba jutnak. A tartályok földalatti vezetékkel kapcsolódnak a víztisztító mű puffertartályaihoz, ahova a vizet szintjelzőkkel szabályozott szivattyúk emelik át. A technológiai szennyvíz tisztításánál a külön gyűjtött savas és lúgos oldatok egymásra hatásukat felhasználva végzik semlegesítésüket. A fém alkotókat csapadékképzéssel, majd több fokozatú szűréssel távolítják el, a vízben maradó ionos komponenseket ioncserélő tartja vissza. A víztisztító műből távozó előtisztított szennyvizet az üzemi csatornán keresztül a közcsatornába vezetik. A keletkező galvániszapot besűrítik, majd szűrőpréssélik, majd veszélyeshulladék-lerakóba szállítatják el.

3.6 Az egyes felületkezelő sorok kádtérfogatainak és a kádak vízfelületének értékei:

	Kádtérfogatok [m ³]	Vízfelületek [m ²]
Nagy-HAFE	23,75	23,75
Nikkel és ón sor/1	32,43	13,92
Nikkel és ón sor/2	15,5	7,32
Réz, rézötvözet ezüstözése	7,39	5,88
DUA horgany sor	59,6	49,6
GGA 2 horgany sor	30,4	32
Kis-HAFE horgany sor	9,8	7,7
Kémiai nikkelezés 1	4,8	6,4
Kémiai nikkelezés 2	8,4	9,3
GTA 1 horgany sor	26,4	29,3
GGA 1 horgany sor	27,3	30,3
Manuális horgany sor	6,6	10,06
GTA 3 horgany sor	27	30
GTA 2 horgany sor	30,5	33,8
Aranyozó	1,55	6,84
Zsírtalanító sor	3,04	3,57
Ciános réz törmeg sor	4,38	4,86
Alumínium kromát	2,4	3,4
Összesen:	321,24	289,81

3.7 A szennyező anyag elhelyezésének jellemzői:

3.7.1 Az elhelyezésre kerülő szennyező anyagok: adalékok, zsírtalanítók savak, cianidok, vezetősók, króm vegyületek, anódák és fémek.
A savkertben, a vegyszertárolóban és a galvánsorok kádjaiban K1 és K2 minősítésű szennyező anyagok kerülnek elhelyezésre.

3.7.2 A tevékenység ismertetése, a műszaki védelem módja:
A fenti vegyszerek tárolása zárt, fedett helyen történik. A galvánüzem déli oldalán betonozott, kerítéssel lezárt területen (savkert) lévő, három oldalán zárt, fedett vegyszertárolóba helyezik el a nagyobb kiszerelésű folyékony savakat, a nátrium-hidroxid oldatot és a zsákos kiszerelésű zsírtalanító adalékokat. A savaknak, a lúgnak, a nikkel-fürdő adalékanyagának tárolótartálya vastag, fémvázzal megerősített polietilén, ezeket az edényeket állványra helyezik, a zsákos kiszerelésű anyagokat raklapon tárolják. A tárolóedények jól záródóak, szivárgásmentesek, a lefejtéskor esetlegesen elcsöpögő, kiszóródó anyagok a tárolóhelyiség szigetelt, betonozott aljzatára, majd 2 aknás összefolyó segítségével a szigetelt betonozott aljzat alatt lévő gyűjtővezetékén keresztül a galvánüzem pincerészában elhelyezett gyűjtőtartályba kerülnek. A gyűjtőtartály szintjelzővel ellátott és zárt csővezeték rendszeren keresztül csatlakozik a víztisztító műbe. A megbontott tárolóedények elhelyezése állványon, kármentő tálcával ellátottan történik.

A galvánsorok kádjaik anyaga polipropilén, ritkábban PVC, a vasból készült kádak keménygumi vagy PVC béléssel ellátottak. A zsírtalanítók, fürdők peremelszivóval vannak ellátva. A kezelt tárgyak mozgatásánál a folyadékok visszacsöpögnek a kádakba, ezt segítik a peremek tálcás összekötései. A kádak körül rácsos összefolyók biztosítják, hogy a kádakból kicsorduló folyadékok ne juthassanak a környezetbe, az összefolyók zárt rendszerű gyűjtőkbe vezetik a folyadékot.

4. A szabályozás köre

- 4.1 A környezethasználónak a környezetszennyezés megelőzése, illetőleg a környezet terhelésének csökkentése érdekében az elérhető legjobb technika alkalmazásával a tevékenységet úgy kell végeznie, a berendezéseket és a technológiákat úgy kell működtetnie, hogy a létesítmény kibocsátásai megfeleljenek az egységes környezethasználati engedélyben foglaltaknak.
- 4.2 Az üzemeltetésben, annak körülményeiben, funkciójában, a létesítmény kiterjedésében, kapacitásában tervezett jelentős változtatásokat, illetve a bekövetkezett jelentős változásokat a KDT Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Felügyelőség (a továbbiakban: Felügyelőség) részére 15 napon belül be kell jelenteni.
- 4.3 Ez az engedély nem értelmezhető a hatályos jogszabályokkal ellentétesen.

5. Az elérhető legjobb technika megvalósítására vonatkozó szabályok

- 5.1 **A telephelyen alkalmazott fémfelület-kezelési és veszélyes hulladék ártalmatlanítási technológia, az engedélyben szereplő előírások betartása esetén megfelel a jelenleg elérhető legjobb technikának.**
- 5.2 A környezethasználónak a környezetszennyezés megelőzése, illetőleg a környezet terhelésének csökkentése érdekében az elérhető legjobb technika alkalmazásával intézkednie kell:
- a tevékenység folytatásához szükséges, környezetterhelést okozó anyag felhasználásának fajlagos csökkentéséről;
a tevékenységhez szükséges anyag és energia hatékony felhasználásáról,
a kibocsátás megelőzéséről, illetőleg az elérhető legkisebb mértékűre történő csökkentéséről;
a hulladékképződés megelőzéséről, illetőleg a keletkező hulladék mennyiségének és veszélyességének csökkentéséről, a hulladék hasznosításáról, ártalmatlanításáról;
 - a környezeti hatással járó balesetek megelőzéséről és ezek bekövetkezése esetén a környezeti következmények csökkentéséről;
a tevékenység felhagyása esetén a környezetszennyezés, illetve környezetkárosítás megakadályozásáról, valamint az esetlegesen károsodott környezet helyreállításáról.
- 5.3 Az Engedélyesnek az elérhető legjobb technikának megfelelés, az emberi környezetet érő kockázatok csökkentése érdekében folyamatos fejlesztésekkel törekednie kell a környezetbarát vegyszerekkel üzemelő technológiák alkalmazására, valamint minimalizálnia kell a keletkező hulladékok mennyiségét és a technológia környezetbe történő kibocsátásait.
- 5.4 Az Engedélyesnek törekednie kell az alkalmazott technológia, illetve annak energiahatékonysága hatékonyabbá tételére. Ennek érdekében a 2.4 pontban előírt felülvizsgálat részeként ismertetni kell az energia felhasználás csökkentése és a tevékenység hatékonyabbá tétele érdekében tett és tervezett intézkedéseket, illetve azok megvalósulásának időpontját.
- 5.5 Az Engedélyes köteles a létesítményben alkalmazott technológiát a mindenkor elérhető legjobb technika követelményeinek megfelelően üzemeltetni. A 2.4 pontban előírt felülvizsgálat részeként be kell mutatni,

hogy az alkalmazott technológia továbbra is kielégíti-e az elérhető legjobb technika követelményeit. Ismertetni kell, hogy milyen intézkedéseket tettek, illetve milyen intézkedések megtételével kívánják biztosítani, hogy az alkalmazott technológia megfeleljen a mindenkor elérhető legjobb technika színvonalának.

6. Az üzemeltetésre vonatkozó szabályok

- 6.1 Üzemeltető köteles a hatályos jogszabályoknak megfelelően az előírások szerinti végzettséggel rendelkező környezetvédelmi megbízottat alkalmazni.
- 6.2 Az Engedélyesnek törekednie kell, hogy a Telephelyen keletkező esapadékvizek, kommunális és technológiai vizek tisztítását a kor követelményeinek megfelelő szennyvízkezelőben végezze.
- 6.3 Az Engedélyes köteles a kibocsátások minimalizálása érdekében a légtechnikai berendezéseket folyamatosan üzemeltetni és karbantartani.
- 6.4 A tevékenység során felhasznált alap- és segédanyagok tárolását és szállítást a hatályos jogszabályok, hatósági engedélyben foglaltak szerint kell végezni. A technológiákhoz felhasznált vegyszerek, festékek, mérgező anyagok tárolása és szállítása során figyelembe kell venni a környezeti elemekre és az egymásra gyakorolt hatásukat.

7. Szabályok a tevékenység végzése során

7.1 Óvintézkedések

- 7.1.1 Az Engedélyesnek működése során olyan eljárási rendet kell kialakítania, hogy a normál üzemi módtól való eltérés esetén sor kerüljön a megfelelő intézkedések megtételére. Az engedélyben foglaltaktól való eltérés esetén a hatóság további vizsgálatokat és intézkedéseket kezdeményezhet a felelősségi és hatásköri szabályok betartásának megállapítására.

7.2 Készenlét és továbbképzés

- 7.2.1 Az Engedélyes köteles megfelelő eljárást kialakítani a továbbképzési szükségletek felmérésére, a megfelelő továbbképzés biztosítására a személyzet mindazon tagjainak számára, akiknek a munkája jelentős hatást gyakorolhat a környezetre. A továbbképzésekről megfelelő nyilvántartást kell készítenie.
- 7.2.2 A személyre szólóan meghatározott feladatokat végző személyzetnek megfelelő végzettségen, képzettségen és/vagy gyakorlaton alapuló tudással kell rendelkeznie.

7.3 Felelősség

- 7.3.1 Az Engedélyes köteles környezetvédelmi megbízottat alkalmazni és biztosítani, hogy a környezetvédelmi megbízott, akire a környezetvédelmi megbízott alkalmazási és képzési feltételeiről szóló rendelet előírásai vonatkoznak, elérhető legyen a Felügyelőség felügyelői számára a Telephellyel összefüggő környezetvédelmi kérdések felmerülése esetén.

7.4 Jelentéstétel

7.4.1 Az Engedélyes köteles a Felügyelőség részére „Éves környezetvédelmi jelentést” benyújtani a benyújtást megelőző naptári évre vonatkozóan (január 1-től december 31-ig terjedő időintervallumról), amelynek az alábbiakat kell tartalmaznia:

- az éves üzemidőt;
- az alkalmazottak számát, illetve az ebben bekövetkezett változásokat;
- a felületkezelési tevékenység kapacitásadatait, így különös tekintettel a tevékenység során felhasznált alap- és segédanyagok megnevezését, mennyiségét, illetve a tevékenység során keletkező termékek, melléktermékek, hulladékok fajtáját, mennyiségét, a tevékenység anyagmérlegét;
- a hulladékkezelési tevékenység kapacitásadatait, így különös tekintettel a kezelt veszélyes hulladékok EWC kódszám szerinti megnevezését és mennyiségét, a tevékenység során felhasznált segédanyagok megnevezését, mennyiségét, illetve a tevékenység során keletkező hulladékok, illetve tisztított vizek mennyiségét, a tevékenység anyagmérlegét;
- a tevékenység során bekövetkezett üzemzavarok, a szokásostól eltérő, rendkívüli üzemállapotok okát, idejét és időtartamát, valamint az azok megszüntetésére tett intézkedéseket;
- a kibocsátásokra jelentős hatást gyakorló változások, fejlesztések, átalakítások, karbantartások, illetve egyéb üzemállapotok idejét és időtartamát, valamint az ennek eredményeként bekövetkező kibocsátás-változást;
- a kibocsátások ellenőrzésének formáját, a mérés időpontját, gyakoriságát és időtartamát, valamint végrehajtásának módját, megjelölve az üzemvitel körülményeit és jellemzőit;
- a kibocsátás ellenőrzését végző szervezet megnevezését, a mérési vagy vizsgálati jegyzőkönyv számát vagy jelét;

Határidő: első alkalommal: 2009. március 31., majd évente március 31.

7.4.2 Az Engedélyes köteles az *„Adatgyűjtés és adatközlés a Felügyelőség részére”* című, jelen határozat 1. számú mellékletében előírtakat a megadott határidőre a Felügyelőségre megküldeni.

7.4.3 A fentieken túl indokolt esetben vagy a hatóság kérésére az Engedélyes köteles ésszerű határidőn belül tájékoztatást nyújtani tevékenysége környezeti hatásairól.

7.4.4 Jelen engedélyben előírt mérési kötelezettségek megvalósítása előtt 15 nappal a Felügyelőség felé a mérés tervezett időpontját be kell jelenteni.

8. Értesítés

8.1 Az Engedélyes köteles értesíteni a Felügyelőséget, illetve a Felügyelőség által megjelölt hatóságot a lehető legrövidebb időn belül, a következő események bármelyikének bekövetkezése esetén:

8.1.1 A rendeltetésszerű üzemeltetéstől eltérő üzemi állapot (üzemzavar) esetén.

8.1.2 A tevékenységből eredő nem engedélyezett kibocsátások esetén.

8.1.3 Bármely olyan esetben, amely a felszíni víz vagy a felszín alatti vizek, a levegő vagy talaj veszélyeztetését vagy szennyezését okozhatja, és sürgős beavatkozást igényel/igényelhet.

8.2 Az Engedélyes köteles az értesítés részeként megjelölni az esemény bekövetkezésének dátumát és pontos idejét, a bekövetkezés részleteit és a kibocsátások a lehetőség szerinti legkisebb mértékűre való csökkentése és a megismétlődés elkerülése érdekében tett intézkedéseket. Az Engedélyes köteles jelentést készíteni valamennyi, a 8.1 pontban megjelölt eseményről.

A Felügyelőség részére benyújtott jelentésnek tartalmaznia kell az esemény bekövetkezésének részletes okait, körülményeit és a környezetre gyakorolt hatás minimalizálása érdekében tett intézkedéseket.

8.3 Minden olyan esemény kapcsán, amelyre a 8.1 pont hivatkozik, az Engedélyes köteles az esemény bekövetkezése után a lehető legrövidebb időn belül a következő hatásokat értesíteni:

- a levegő, a talaj, a talajvíz, a felszíni víz veszélyeztetése vagy szennyezése esetén a Felügyelőséget (8000 Székesfehérvár, Hosszúsétatér 1., telefon: 22/514-300, fax: 22/313-564)
- tűz- és katasztrófavédelem esetén a Fejér Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóságot (8000 Székesfehérvár, Szent Flórián körút 2., telefon: 105 vagy 22/512-150)
- az emberi egészséget veszélyeztető baleset és üzemállapot kialakulása esetén az Állami Népegészségügyi és Tisztiorvosi Szolgálat Közép-dunántúli Regionális Intézetét (8200 Veszprém, József A. u. 36., telefon: 88/424-210)

9. Levegőtisztaság-védelmi előírások

9.1 A légszennyező forrás üzemeltetője köteles a légszennyező források üzemeltetését az elérhető legjobb technika alkalmazásával, a hatályos jogszabályi előírások betartásával végezni.

9.2 Az üzemeltető köteles – a levegőterheléssel járó tevékenység fennállásáig – a tényleges légszennyezőanyag kibocsátásról **minden év március 31-ig**, az erre rendszeresített adatlapon (LM) **légszennyezés mértéke éves bejelentést tenni**.

9.3 A helyhez kötött légszennyező források kibocsátását időszakos méréssel kell ellenőrizni. Az **időszakos méréseket évente** kell elvégezni a „Krom (VI) és vegyületeit” valamint a „Nikkel és vegyületeit” kibocsátó pontforrásnál.

Határidő: 2008. december 31., majd ezt követően minden év december 31.

9.4 Azon légszennyező anyagokra, illetve technológiákra amelyek nem tartoznak 9.3 pontban meghatározottak körébe, ott a méréseket 5 évente kell elvégezni.

Határidő: első alkalommal 2010. december 31., majd ezt követően minden ötödik év december 31.

9.5 A 9.3 és 9.4 pontok alatt előírt méréseket csak az adott mérésre akkreditálással rendelkező mérőszervezet végezheti el. A mérés tervezett időpontjáról a Felügyelőséget 15 nappal előtte írásban kell értesíteni.

9.6 Az időszakos mérések során alkalmazandó mérőhelyet úgy kell kialakítani, hogy a szabványos és biztonságos mérés lehetsége biztosítva legyen.

9.7 A mérendő berendezés után a mérőcsőnk előtti állandó keresztmetszetű csőszakasz hossza a hidraulikai keresztmetszet átmérőjének legalább négyszerese,

a mérőcsanak utáni állandó keresztmetszetű esőszakasz hossza a hidraulikai keresztmetszet átmérőjének legalább háromszorosa kell, hogy legyen.

- 9.8 A mérőhely kiépítése, valamint a méréshez szükséges állapotok folyamatos fenntartása az üzemeltető feladata.
- 9.9 Az üzemeltető köteles a mellékelt normalista szerinti pontforrásaira vonatkozó időszakos kibocsátásmérésekről készült **vizsgálati jegyzőkönyvet** a tárgyévét követő év március hó 31. napjáig az adatszolgáltatással egyidejűleg a Felügyelőségre megküldeni.
- 9.10 Az üzemeltető köteles a jelen határozatban meghatározott pontforrásairól és az ezekhez tartozó technológiai berendezések üzemviteléről a vonatkozó jogszabályi előírások szerinti **üzemnaplót** folyamatosan vezetni. A kibocsátás ellenőrzés adatait, részeredményeit és a pontforrás üzemnaplóját, valamint az éves jelentéseket az üzemeltető öt évig köteles megőrizni.

10. Hulladékkezelési előírások

10.1 A Telephelyen begyűjthető és ártalmatlanítható veszélyes hulladékok:

EWC kód	Megnevezés	Mennyiség [t/év]
06	Szervetlen kémiai folyamatokból származó hulladékok	
<i>06 01</i>	<i>Savak termeléséből, kisereléséből, forgalmazásából és felhasználásából származó hulladékok</i>	
06 01 01*	kénsav és kénessav	10
06 01 02*	sósav	200
06 01 03*	folysav (hidrogén-fluorid)	5
06 01 04*	foszforsav és foszforossav	50
06 01 05*	salétromsav és salétromossav	400
06 01 06*	egyéb savak	400
<i>06 02</i>	<i>Lúgok termeléséből, kisereléséből, forgalmazásából és felhasználásából származó hulladékok</i>	
06 02 01*	kalcium-hidroxid	20
06 02 03*	ammónium-hidroxid	3,5
06 02 04*	nátrium- és kálium-hidroxid	20
06 02 05*	egyéb lúgok	1500
<i>06 03</i>	<i>Sók és azok oldatai, valamint fémoxidok termeléséből, kisereléséből, forgalmazásából és felhasználásából származó hulladékok</i>	
06 03 11*	cianidtartalmú szilárd sók és oldatok	5
EWC kód	Megnevezés	Mennyiség [t/év]
06 03 13*	nehézfémeket tartalmazó szilárd sók és oldataik	100
06 03 14*	Szilárd sók és azok oldatai, amelyek különböznek a 06 03 11*-tól és a 06 03 13*-tól	35
06 03 15*	nehézfémeket tartalmazó fémoxidok	5
06 03 16*	Fémoxidok, amelyek különböznek a 06 03 15*-tól	20

06 04	<i>Fém tartalmú hulladékok, amelyek különböznek a 06 03-tól</i>	
06 04 05*	más nehézfémeket tartalmazó hulladékok	10
06 06	<i>Kén-vegyületek termeléséből, kiszereléséből, forgalmazásából és felhasználásából, valamint a kén vegyipari feldolgozásából és kéntelenítő eljárásokból származó hulladékok</i>	
06 06 02*	veszélyes szulfid-vegyületeket tartalmazó hulladékok	1
06 10	<i>Nitrogén vegyületek termeléséből, kiszereléséből, forgalmazásából és felhasználásából, valamint nitrogén vegyületekkel végzett műveletekből származó hulladékok</i>	
06 10 02*	veszélyes anyagokat tartalmazó hulladékok	1
09	Fényképészeti ipar hulladékai	
09 01	<i>Fényképészeti ipar hulladékai</i>	
09 01 01*	Vizes alapú előhívó- és aktiváló oldatok	0,5
09 01 02*	Vizes alapú ofszetlemez előhívó oldatok	0,5
09 01 04*	rögzítő (fixír) oldatok	0,5
10	Termikus gyártásfolyamatokból származó hulladékok	
10 03	<i>Alumínium olvadék elektrolízisből származó hulladékok</i>	
10 03 08*	másodlagos termelésből származó sósalak	1
10 08	<i>Egyéb nemvas fémek termikus kohászatából származó hulladékok</i>	
10 08 08*	elsődleges és másodlagos termelés sósalakja	0,5
11	Fémek és egyéb anyagok kémiai felületkezeléséből és bevonásából származó hulladékok; nemvas fémek hidrometallurgiai hulladékai	
11 01	<i>Fémek kémiai felületkezeléséből, bevonásából származó és egyéb hulladékok (pl. galvanizálási eljárások, horganyzási eljárások, revétlenítési eljárások, maratás, foszfátózás, lúgos zsirtalanítás, anódos oxidálás)</i>	
11 01 05*	reve eltávolítására használt savak	10
11 01 06*	közelebbről nem meghatározott savak	10
11 01 07*	pácolásra használt lúgok	10
11 01 08*	foszfátózásból származó iszapok	150
11 01 11*	veszélyes anyagokat tartalmazó öblítő- és mosóvizek	1500
11 01 13*	veszélyes anyagokat tartalmazó zsirtalanítási hulladékok	20

EWC kód	Megnevezés	Mennyiség [t/év]
11 01 98*	veszélyes anyagokat tartalmazó egyéb hulladékok	3
11 03	<i>Fémek hőkezelési eljárásaiból származó iszapok és szilárd hulladékok</i>	
11 03 01*	cianid tartalmú hulladékok	30
11 03 02*	egyéb hulladékok	1
16	A jegyzékben közelebbről nem meghatározott hulladékok	
16 05	<i>Nyomásálló tartályokban tárolt gázok és használatból kivont vegyszerek</i>	
16 05 06*	veszélyes anyagokból álló vagy azokkal szennyezett laboratóriumi vegyszerek, ideértve a laboratóriumi vegyszerek keverékeit is	1
16 05 07*	használatból kivont, veszélyes anyagokból álló vagy azokkal szennyezett szervesetlen vegyszerek	20
16 09	<i>Oxidáló anyagok</i>	
16 09 01*	permanganátok pl. kálium-permanganát	2
16 09 02*	kromátok, pl. kálium-kromát, kálium- vagy nátrium-dikromát	2
16 09 03*	peroxidok, pl. hidrogén-peroxid	5
16 09 04*	közelebbről nem meghatározott oxidáló anyagok	0,2
16 10	<i>Keletkezésük telephelyén kívül történő kezelésre szánt vizes folyékony hulladékok</i>	
16 10 01*	veszélyes anyagokat tartalmazó vizes folyékony hulladékok	150
19	Hulladékkezelő létesítményekből, szennyvizet keletkezésük telephelyén kívül kezelő szennyvíztisztítókból, illetve az ivóvíz és iparivíz szolgáltatásból származó hulladékok	
19 08	<i>Szennyvíztisztító művekből származó, közelebbről nem meghatározott hulladékok</i>	
19 08 14*	ipari szennyvíz egyéb kezeléséből származó, veszélyes anyagokat tartalmazó iszapok, amelyek különböznek a 19 08 13*-tól	20
20	Települési hulladékok (báztartási hulladékok és az ezekhez hasonló, kereskedelmi, ipari és intézményi hulladékok), beleértve az elkülönítetten gyűjtött hulladékokat is	
20 01	<i>Elkülönítetten gyűjtött hulladék frakciók (kivéve 15 01)</i>	
20 01 33*	elemek és akkumulátorok, amelyek között 16 06 01*, 16 06 02* vagy a 16 06 03* kódszám alatt felsorolt elemek és akkumulátorok is megtalálhatók	1,5
Összesen:		4724,2

10.2 A Telephelyen begyűjthető és ártalmatlanítható veszélyes hulladék:

EWC kód	Megnevezés	Mennyiség [t/év]
12	Fémek, műanyagok alakításából, fizikai és mechanikai felületkezeléséből származó hulladékok	
12 01	<i>Fémek és műanyagok alakításából, fizikai és mechanikai felületkezeléséből származó hulladékok</i>	
12 01 09*	Halogénmentes hűtő-kenő emulziók és oldataik	200

10.3 A Telephelyen begyűjthető és előkezelhető veszélyes hulladék:

EWC kód	Megnevezés	Mennyiség [t/év]
11	Fémek és egyéb anyagok kémiai felületkezeléséből és bevonásából származó hulladékok; nemvas fémek hidrometallurgiai hulladécai	
11 01	<i>Fémek kémiai felületkezeléséből, bevonásából származó és egyéb hulladékok (pl. galvanizálási eljárások, horganyzási eljárások, revéllenítési eljárások, maratás, foszfátózás, lúgos zsírtalanítás, anódos oxidálás)</i>	
11 01 09*	veszélyes anyagokat tartalmazó iszapok és szűrőpogácsák	1350

10.4 Az engedélyezett kezelési tevékenység műszaki és környezetvédelmi jellemzői a 10.1 pontban szereplő veszélyes hulladékok esetében:

10.4.1 A hulladékkezelés kódja:

D9-fiziko-kémiai kezelés, amelynek eredményeként keletkező vizes fázist közcsonatnába vezetik

10.4.2 A veszélyes hulladékok származási helye:

A kezelésre átvett veszélyes hulladékok elsősorban felületkezelési technológiákból származnak, melyek különféle sav hulladékok, különféle lúgos, hidroxidokat tartalmazó hulladékok, cianid tartalmú hulladékok, nehézfém tartalmú savas, illetve lúgos hulladékok, nehézfémeket is tartalmazó szilárd sók és oldatok, fénoxidok, pác oldatok, foszfát tartalmú oldatok, iszapok, öblítő- és mosóvizek, zsírtalanítók. A kezelésre átvett veszélyes hulladékok a Telephelyen folytatott fémfelületkezelési technológiából keletkező szennyvizek szennyező anyagaitól eltérő egyéb szennyező komponenseket nem tartalmaznak.

10.4.3 A hulladékkezelési tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek:

A veszélyes hulladékok előkezelése egy 3 m³-es reaktorban, illetve egy 6,5 m³-es és egy 3,5 m³-es polipropilén kádban történik. A 3 m³-es reaktor a kezeléshez szükséges vegyszerek (mész-hidrát, sósav, nátrium-hidroxid, flokkulálószer) bevezetéséhez szükséges bevezetési lehetőséggel rendelkezik. A begyűjtött veszélyes hulladékok kezelését a saját galvanizálási tevékenységéből keletkező szennyvizektől teljesen elkülönített módon kell végezni.

10.4.4 Az engedélyezett veszélyes hulladék kezelési technológia:

A begyűjtött veszélyes hulladékok az Engedélyes technológiai víztisztító művében kerülnek kezelésre. Kezelésig a veszélyes hulladékot az üzemi gyűjtőhelyen gyűjtik.

A veszélyes hulladékok előkezelésének ütemezését (a kezelés helyét, módját) az előzetes laborvizsgálatok, kísérletek alapján határozzák meg, melynek során figyelembe veszik a kezelendő hulladék mennyiségére vetített várhatóan keletkező iszap mennyiségét, a kezelendő hulladék mennyiségét, továbbá az aktuális saját technológiai szennyvízképződést. A labor kísérletek tapasztalatait egy erre a célra rendszeresített adatlapon rögzítik, majd minden hulladékra elkészítik a kezelési utasítást. Az utasítás tartalmazza a hulladék kezelésének helyét – reaktor vagy kád –, az egy műszakban egyszerre kezelhető veszélyes hulladék mennyiségét, a kezeléshez szükséges vegyszereket, azok mennyiségét, az adagolásukra vonatkozó információkat, a kezelés utáni teendőket, a hulladékkal kapcsolatos jellegzetes tudnivalókat.

A kezelésre kerülő hulladék kémiai jellegének megfelelően végzett speciális előkezelés után (pl. cianidok elrontolása, nitrátok oxidálása, oxidáló anyagok redukciója, Cr(VI) tartalom redukálása) a nehézfém ionok a pH beállítás, flokkulálás alkalmazásával leválnak.

Ezt követően ülepités következik, amelynek eredményeként keletkező galvániszapot besűrítik, majd a kezelő reaktorhoz kapcsolódó, egy külön erre a célra alkalmazható, 50 lamellából álló keretes szűrőprésen préselik, az iszap víztelenítése érdekében. Ennek során 35% szárazanyag tartalmú galvániszap keletkezik.

Amennyiben a galvániszap a laboratóriumi elemzés alapján megfelel a veszélyeshulladék-lerakó minőségi előírásainak, úgy az elszállításához, illetve a lerakáshoz szükséges módon csomagolják, majd engedéllyel rendelkező veszélyeshulladék-lerakóba szállítatják el.

A keletkező vizes fázis - amennyiben a mintavételt követő laboratóriumi eredmények alapján a közcsatornába bocsáthatóság feltételeit kielégíti – az üzemi csatornán keresztül a közcsatornába engedik.

10.5 Az engedélyezett kezelési tevékenység műszaki és környezetvédelmi jellemzői a 10.2 pontban szereplő veszélyes hulladék esetében:

10.5.1 A hulladékkezelés kódja:

D9-fiziko-kémiai kezelés, amelynek eredményeként keletkező vizes fázist közcsatornába vezetnek

10.5.2 A veszélyes hulladékok származási helye:

A kezelésre átvett veszélyes hulladék felületkezelési technológiákból származó olajos emulzió

10.5.3 A hulladékkezelési tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek:

A begyűjtött emulziók bontása a víztisztító mű 2 m³-es, leeresztőcsappal és keverőlapáttal ellátott reaktorában történik. A begyűjtött veszélyes hulladék kezelését a saját galvanizálási tevékenységéből keletkező szennyvizektől teljesen elkülönített módon kell végezni.

10.5.4 Az engedélyezett veszélyes hulladék kezelési technológia:

A begyűjtött emulziók az Engedélyes technológiai víztisztító művében kerülnek kezelésre. Kezelésig a veszélyes hulladékok az üzemi gyűjtőhelyen kerülnek gyűjtésre.

A reaktorban lévő emulzióhoz flokkuláló szert adagolnak, majd fél óráig keverik. A keverés után 24 óráig állni hagyják, mely idő alatt az emulzió két fázisra válik szét, a flokkulált, nagy pelyhekben felúszó olajos fázisra és a vizes fázisra.

A fázisok szétválása után a reaktor alján lévő leeresztő csapon át előbb a vizes fázis, majd az olajos fázis egymástól elkülönítve leereszthető. A vizes fázis - amennyiben a mintavételt követő laboratóriumi eredmények alapján a közcsonnába bocsáthatóság feltételeit kielégíti - a közcsonnába engedik. Az olajos fázis további ártalmatlanításig gyűjtőtartályba kerül, majd további kezelés céljából elszállítatják a telephelyről.

10.6 Az engedélyezett kezelési tevékenység műszaki és környezetvédelmi jellemzői a 10.3 pontban szereplő veszélyes hulladék esetében:

10.6.1 A veszélyes hulladékok származási helye:

A kezelésre átvett veszélyes hulladék felületkezelési technológiákból származó galvániszap

10.6.2 A hulladékkezelési tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek:

Keretes szűrőprés

10.6.3 Az engedélyezett veszélyes hulladék kezelési technológia:

A más termelőtől átvett galvániszapot, besűrítik, majd szűrőpréselik, melynek során, mintegy 35 % szárazanyag tartalmú galvániszap keletkezik. A galvániszapot a lerakáshoz szükséges módon csomagolják, majd engedéllyel rendelkező veszélyeshulladék-lerakóba szállítatják el.

10.7 A veszélyes hulladék kezelési tevékenységhez szükséges személyi feltételek:

A veszélyes hulladék kezelési tevékenységgel a technológiai személyzet érintett, melynek létszáma 11 fő. A tevékenység irányítását végző személy vegyész végzettséggel rendelkezik.

10.8 A telephelyen a 10.4.4 pont szerinti technológiával kezelt és a telephelyen jelenleg tárolt, mintegy 1600 tonna mennyiségű vizes fázist a víztisztító mű ioncserélő során át kell vezetni és amennyiben a vizes fázisban lévő szennyező anyag komponensek vizsgálati eredményei a 14.3 pontban meghatározott határértékeknek megfelelnek, úgy a Videoton Holding Zrt. üzemi csatornáján keresztül a városi közcsonnába vezethető. Ellenkező esetben a hulladék további kezeléséről hulladékkezelő szervezetnek történő átadással kell gondoskodni.

A kezelési tevékenység befejezésének időpontja: 2008. június 30.

10.9 A 10.4.4 és 10.5.4 pont szerinti veszélyes hulladék kezelési technológiák akkor tekinthetők befejezettnek, illetve a vizes fázis akkor bocsátható be a Videoton Holding Zrt. üzemi csatornáján keresztül a városi közcsonnába, amennyiben a vizes fázisban lévő szennyező anyag komponensek vizsgálati eredményei a 14.3 pontban meghatározott határértékeknek megfelelnek. Ellenkező esetben a hulladék további kezeléséről hulladékkezelő szervezetnek történő átadással kell gondoskodni.

10.10 A Telephelyre kizárólag akkora mennyiségű veszélyes hulladék szállítható be, illetve egyidejűleg akkora mennyiségű veszélyes hulladék gyűjthető, amely nem haladja meg az egyes hulladékok anyagminőség szerinti elkülönített gyűjtésére alkalmas helyek befogadó kapacitását.

10.11 Amennyiben a kezelési tevékenység bármely okból meghiúsulna, úgy a Telephelyre további veszélyes hulladékot tilos beszállítani és a már beszállított veszélyes hulladék további kezeléséről az Engedélyes köteles gondoskodni.

10.12 Amennyiben a veszélyes hulladék kezelési tevékenység végzése során üzemzavar, vagy más rendkívüli esemény következtében a környezetet vagy a lakosságot környezeti veszély fenyegeti – a környezet veszélyes anyaggal vagy veszélyes hulladékkal szennyeződhet – az Engedélyesnek azonnal intézkednie kell a vészhelyzet megszüntetéséről.

10.13 **A veszélyes hulladék kezelési tevékenységről anyagmérleget kell készíteni.**

10.14 **A kezelésről** sorszámozással ellátott **üzemnaplót kell vezetni**, melynek tartalmaznia kell:

- a kezelésre kerülő veszélyes hulladékok EWC kódszám szerinti megnevezését, mennyiségét, összetételét;
- a kiinduláskor vizsgált paramétereket;
- a Telephelyre történő beszállítás, valamint a kezelés időpontját, annak körülményeit;
- a kezelés során, illetve annak befejezésekor végzett vizsgálatokat, azok időpontját, a vizsgált paramétereket, a vizsgálati eredményeket;
- az üzemi csatornába bocsátás időpontját;
- a kezelőlétesítmény működésére vonatkozó adatokat.

10.15 **Az engedélyezett veszélyes hulladék kezelési tevékenységre vonatkozó felülvizsgálati kérelmet** – a veszélyes hulladékok kezelésére irányadó jogszabály szerinti adattartalommal - **a 2.4 pont szerinti felülvizsgálat részeként be kell nyújtani a Felügyelőségre.**

10.16 A Telephelyen folytatott tevékenység során keletkező hulladékok, veszélyes hulladékok jogszabályi követelményeknek megfelelő gyűjtéséről, további kezeléséről gondoskodni kell.

10.17 A keletkező hulladékok, veszélyes hulladékok csak az adott hulladék kezelésére engedéllyel és feljogosítással rendelkezőnek adható át.

10.18 A hulladék hasznosítására, ártalmatlanítására – a környezeti és gazdasági hatékonyság figyelembevételével kiválasztott – lehető legközelebbi, arra alkalmas létesítményben kerülhet sor.

10.19 A munkahelyi és üzemi gyűjtőhelyeken megfelelő számú és méretű, valamint a hulladék kémiai hatásainak ellenálló gyűjtőedények alkalmazásával a veszélyes hulladékokat fajtánként elkülönítve kell gyűjteni. A veszélyes hulladékok egymással, illetve egyéb hulladékkal össze nem keverhetők.

10.20 Az Engedélyes köteles a tevékenysége során képződő, valamint a mástól átvett és az általa kezelt, illetve másnak átadott hulladék mennyiségéről és fajtánkénti összetételéről naprakész nyilvántartást vezetni és adatot szolgáltatni.

10.21 A Telephelyen keletkező hulladékok, veszélyes hulladékok minél nagyobb arányú hasznosítását biztosítani kell.

10.22 Az egyedi hulladékgazdálkodási tervben foglaltak végrehajtásáról 2 évente beszámolót kell készíteni. A beszámoló összeállításával egyidejűleg a tervet felül kell vizsgálni és a végrehajtás tapasztalatai alapján a tervet szükség szerint módosítani kell!

Határidő: 2008. május 31.

11. Zaj- és rezgésvédelmi előírások

- 11.1 A Telephely üzemeltetése során az Engedélyes a 14.4 pontban meghatározott zajkibocsátási határértéket köteles mindenkor betartani.
- 11.2 Az üzemeltető a zajterhelés megváltozását eredményező változások esetén 15 napon belül köteles Felügyelőségünkhöz a jelen határozatra való hivatkozással változásjelentést tenni.
- 11.3 A zajkibocsátási határérték az érintett Telephely működéséig, illetve a zajhatárérték módosulását eredményező változás bekövetkezéséig érvényes.
- 11.4 A berendezések megfelelő karbantartásával, korszerűsítésével biztosítani kell, hogy a telephely környezeti zajkibocsátása ne változzon kedvezőtlenül.
- 11.5 A fejlesztés során a telephelyi technológiát, az alkalmazott gépeket, telepített berendezéseket, egyéb eszközöket az elérhető legjobb technika szerint, a környezeti zajkibocsátás minimalizálására alkalmas módon kell megválasztani.

12. Felszíni vízvédelmi előírások

- 12.1 A kibocsátó a köteles a keletkezett szenny- vagy használtvizet az engedélyben előírt kibocsátási határértékre megtisztítani és a vízminőségi követelményeket a működtetésnél megtartani.
- 12.2 Tilos a felszíni vízbe, illetve azok medrébe bármilyen halmazállapotú, vízszennyezést okozó anyagot juttatni, az engedélyezett vízelékesítményeken bevezetett határértékeknek megfelelő, vagy határérték alatti kibocsátások kivételével.
- 12.3 A vízhasználatokat és a vizek védelmét szolgáló beavatkozásokat olyan módon kell végrehajtani, hogy
 - a szennyezés-megelőzés követelményeit figyelembe véve, az elérhető legjobb technika alkalmazásával a vízszennyezést megelőzzék, illetve a környezet terhelését a lehető legkisebb mértékűre csökkentsék;
 - takarékos vízhasználatot és hatékony energiafelhasználást valósítsanak meg.
- 12.4 A szennyvízkibocsátással járó létesítmények működtetése során
 - olyan anyag-, víz- és energiafelhasználást kell folytatni, amely nem okozza a különböző kibocsátási határértékek túllépését és megfelel az egyéb környezetvédelmi előírásoknak;
 - a szennyvíztisztító és szennyvízkezelő berendezések üzemeltetéséről gondosan és folyamatosan, karbantartásukról rendszeresen gondoskodni kell;
 - a technológiai előírások megtartásával, az üzemzavarok megelőzésével, illetőleg elhárításával a vízszennyezést meg kell akadályozni.
- 12.5 **Az Engedélyes köteles a jogszabályban foglaltak szerint az üzemben folytatott tevékenységre üzemi kárelhárítási tervet készíteni és azt a Felügyelőségre jóváhagyásra megküldeni.**
Határidő: 2008. június 30.
- 12.5 Az Engedélyes köteles az üzemi csatornára való bocsátási pontjánál szennyvíz mintavételi-önellenőrzési helyet fenntartani.
- 12.6 Az Engedélyes köteles az üzemi csatornába bocsátott szennyvizeinek mennyiségi és minőségi méréséről önellenőrzési tevékenységét folytatni, arról készült tervet a Felügyelőségre jóváhagyásra megküldeni, valamint az üzemviteli adatokról a jogszabályban foglaltak szerint rendszeresen adatot szolgáltatni.

13. Felszín alatti vízvédelmi előírások

13.1 A tevékenység során a felszín alatti vizek és a földtani közeg nem szennyeződhetnek.

13.2 A tevékenység felszín alatti vizekre gyakorolt hatásának nyomon követésére, az esetlegesen bekövetkező havária jelzésére a meglévő monitoring rendszert (4 db monitoring kút) az alábbiak szerint kell üzemeltetni:

A monitoring kutakból évenként 1 alkalommal, akkreditált mintavételt követően meg kell mérni a felszín alatti víz szintjét és akkreditált laboratóriumi vizsgálattal meg kell határozni a felszín alatti vízminták pH, fajlagos vezetőképesség, KOI_k , KOI_{ps} , ammónium, nitrit, nitrát, foszfát, szulfát, ezüst, bór, bárium, kadmium, kobalt, króm, réz, molibdén, nikkel, ólom, szelén, ón, cink, cianid összes tartalmát, továbbá a halogénezett alifás szénhidrogének és a klórozott aromás szénhidrogének koncentrációját az alábbi mérési módszerekkel:

- Fémekre és félfémekre vonatkozóan:
MSZ 1484-3: AAS (FAAS, ETA-AAS, ICP-OES)
- A pH mérésre vonatkozóan:
MSZ 488-22: potenciometriás
- A klórozott aromás szénhidrogének mérésére vonatkozóan:
MSZ 1484-5: GC-ECD, GC-MS; MSZ 1481-8: GC-ECD, GC-MS
- A halogénezett alifás szénhidrogének mérésére vonatkozóan:
MSZ 1484-5: GC-ECD, illetve GC-MS
- Szervetlen vegyületekre vonatkozóan:
MSZ 260-30: spektrofotometriás
MSZ 260-33: spektrofotometriás
MSZ 448-17: ionszelektív elektród (fluor)
MSZ 448-13: komplexometria (+ csapadékos titrálás); (szulfát)
MSZ 448-18: spektrofotometriás
MSZ 448-12: spektrofotometriás (foszfát, nitrit, nitrát)
MSZ ISO 7150-1: spektrofotometriás
MSZ EN ISO 10304-1: ionkromatográfiás
MSZ EN ISO 10304-3: ionkromatográfiás

A felszín alatti vízből történő mintavételt az MSZ 21464 sz. szabvány szerint kell végezni.

13.3 Az eredmények kiértékelését a 10/2000. (VI.2.) KöM-EüM-FVM-KHVM együttes rendelet vonatkozó határértékeinek figyelembe vételével kell végezni. A vizsgálati eredményeket kiértékelte formában évente a tárgyévét követő év március 31-ig meg kell küldeni a Felügyelőségre.

13.4 Havária eseményt azonnal jelenteni kell a környezetvédelmi hatóságnak. Felszín alatti vízben (B) szennyezettségi határértéket meghaladó szennyezőanyag megjelenésekor intézkedni kell a szennyezés okának kiderítése és a szükséges intézkedések megtételére.

13.5 Az alábbi változásokat az Engedélyes, azok bekövetkezését követő 15 napon belül a Felügyelőségre köteles bejelenteni:

- a tevékenység folytatójának változása
- a tevékenység helyének változása
- a tevékenység folytatásának módjában bekövetkező, a felszín alatti vízre, a földtani közegre gyakorolt hatás szempontjából lényeges változás

- a tevékenység mennyiségi jellemzőiben, folytatásának körülményeiben bekövetkező, a felszín alatti vízre, a földtani közegre gyakorolt hatás szempontjából lényeges változás
- az engedélyben meghatározott kibocsátási paramétereket meghaladó kibocsátás, a (B) szennyezettségi határértéket meghaladó felszín alatti víz, földtani közeg állapot
- a felszín alatti víz, illetve a földtani közeg állapotában tapasztalható
 - trendszerű, egyirányú változás
 - ugrásszerű változás
 - új szennyező anyag által okozott szennyezettség észlelése
 - más- az ismereten kívüli – környezeti csem szennyezettségének észlelése
- a környezetvédelmi megelőző intézkedések engedélyben foglalt feltételektől való lényeges eltérése, a változás hatása az engedély szerinti egyéb feltételekre

13.6 Adatszolgáltatás céljából a szennyező anyag elhelyezésére (kádak), a vonatkozó jogszabály szerinti alap-adatlapot meg kell küldeni a Felügyelőségre.

Határidő: 2008. május 31.

14. Megállapított kibocsátási határértékek

- 14.1 A létesítmény 3. számú kibocsátási határértéket megállapító melléklete szerinti helyhez kötött légszennyező pontforrásaira az elérhető legjobb technika figyelembe vételével a mellékelt normatáblázat szerinti érvényességi idejű technológiai kibocsátási határértékeket állapítom meg.
- 14.2 Az engedélyezett kibocsátható szennyvíz (és a veszélyes hulladék kezelési technológiából származó vizes fázis) mennyisége: 480 m³/d.
- 14.3 Kibocsátási határértéket állapítok meg a Videoton Holding Zrt. üzemi csatornáján keresztül a városi közcsonnába bocsátott technológiai szennyvizek (és a veszélyes hulladék kezelési technológiából származó vizes fázis) tekintetében az üzemi csatornába bocsátás előtti pontra:

Megnevezés	Mértékegység	Határérték (galvanizálás)
		Minősített pontminta vagy 2 órás átlagminta
Dikromátos oxigénfogyasztás (KOI _k)	mg/l	1000
Összes szervesetlen nitrogén (ammónium, nitrát, nitrit)	mg/l	120
Összes alumínium	mg/l	3
Összes vas	mg/l	20
Fluoridok	mg/l	30
Összes alifás szénhidrogén (TPH)	mg/l	10
Összes foszfor	mg/l	20
Toxicitás _{II}	TH	6

Megnevezés	Mértékegység	Határérték (galvanizálás)
		Minősített pontminta vagy 2 órás átlagminta
<i>Veszélyes és mérgező anyagok</i>		
Összes arzén	mg/l	0,1
Összes ólom	mg/l	0,5
Összes kadmium	mg/l	0,2
Összes króm	mg/l	0,5
Króm VI	mg/l	0,1
Összes réz	mg/l	0,5
Összes nikkel	mg/l	0,5
Összes ezüst	mg/l	0,1
Összes ón	mg/l	2
Összes cink	mg/l	2
Cianid könnyen felszabaduló	mg/l	0,2
Szulfidok	mg/l	1
Aktív klór	mg/l	0,5
Adszorbeálható szerves kötésű halogének (AOX)	mg/l	1

14.4 Az Engedélyes galvánüzemre megállapított zajkibocsátási határérték

- a VIDEOTON Holding Zrt. Központi Irodaépületének védendő homlokzata előtt 2 m-re felvett mérőfelületen
- a VT Elektromechanikai Vállalat irodaépületének védendő homlokzata előtt 2 m-re
- a galvánüzemtől délkeletre fekvő, 79 és 94 jelű irodaépületek védendő homlokzatai előtt 2 m-re
- az Orvosi Rendelő védendő homlokzata előtt 2 m-re
- a VT Plasztik Kft irodaépületének védendő homlokzata előtt 2 m-re

nappal és éjjel 57 dB(A)

- a telephely É-i, ÉNy-i és Ny-i, iparterülettel szomszédos telekhatárán

nappal és éjjel 70 dB(A)

azzal a kikötéssel, hogy a Telephelyen üzemelő zajforrások az ipari park környezetében fekvő lakóházak és intézmények védendő homlokzatai előtt semmilyen körülmények között nem növelhetik az ipari park üzemeltetéséből származó környezeti zajterhelést a területre vonatkozóan a jogszabályban meghatározott zajterhelési határértékek fölé.

15. Vízügyi előírások

- 15.1 A szennyvíz-előtisztító rendszer vízjogi fennmaradási engedélyét a jogszabályban előírt tartalmú és példányszámú megvalósulási tervdokumentáció csatolásával meg kell kérni a Felügyelőségtől. A kérelemhez mellékelni kell a létesítmény bekerülési számláit, ennek hiányában szakértővel becsültetett jelenlegi értékét. A kérelem benyújtásakor igazolni kell a tervezői jogosultságot, továbbá az igazgatási szolgáltatási díj befizetésének megtörténtét.

Határidő: 2008. június 30.

16. Monitoring

- 16.1 A felszín alatti vízvédelmi monitoring rendszert a 13.2 és 13.3 pontban foglaltaknak megfelelően kell üzemeltetni a tevékenység felszín alatti vizekre gyakorolt hatásának ellenőrzése érdekében.

17. A telephelyen a tevékenység szüneteltetésére és felhagyására vonatkozó előírások

- 17.1 Amennyiben az Engedélyes a tevékenység ideiglenes vagy végleges leállítása mellett dönt, úgy azt a tevékenység szüneteltetését vagy megszüntetését megelőző 30 nappal köteles bejelenteni a Felügyelőségnek.
- 17.2 A Telephely bezárására indított eljárás során az üzemeltetőnek az engedélyezett telephelyi tevékenység felhagyására, a telephely bezárására és a terület újrahasznosítására vonatkozóan ütemezett és költségbecslést is tartalmazó tervet kell benyújtania a Felügyelőségnek, melyben be kell mutatnia a telep működése következtében a környezetet ért hatások becslését, mely alapján a Felügyelőség megállapítja az esetleges további vizsgálatokat, illetve az utógondozás és tájrendezés feltételeit.
- 17.3 Gondoskodni kell a Telephelyen, illetve a gyűjtőhelyeken felhalmozott hulladékok és veszélyes hulladékok teljes mennyiségének hasznosításáról, ártalmatlanításáról.
- 17.4 A Telephelyen, de különösen a veszélyes hulladék gyűjtőhelyeken, veszélyes anyag tárolóhelyeken az esetleges szennyezést fel kell tární, a szennyezett talajt ki kell termelni és annak további kezeléséről gondoskodni kell.

18. Adatrögzítés és adatközlés a Felügyelőség részére

- 18.1 Az Engedélyes köteles az engedély előírásainak megfelelően valamennyi elvégzett mintavételről, laboratóriumi analízisről, mérésről, vizsgálatról, karbantartásról nyilvántartást készíteni.
- 18.2 Az Engedélyes a tevékenység végzése során bekövetkező valamennyi rendkívüli állapotot köteles nyilvántartásba venni, különös tekintettel a környezetveszélyeztetést, illetve haváriát okozó eseményekre.
- 18.3 Az Engedélyes köteles a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló jogszabályban meghatározott adattartalommal nyilvántartást vezetni és adatot szolgáltatni. A nyilvántartás és a bizonylatok nem selejtezhethők.

- 18.4 Az „Adatgyűjtés és adatközlés a Felügyelőség részére” című 1. számú melléklet előírásainak megfelelő, valamennyi nyilvántartást, mintavételezést, vizsgálatot, laboratóriumi mérést tartalmazó beszámolót az engedélyben foglaltak szerint a Felügyelőséghez kell benyújtani 1 eredeti és 1 másolati példányban.

19. Rendelkezés a korábban kiadott határozatokról

- 19.1 A 40672/2007. és 41305-29/2005. számú határozatokkal módosított 41305-20/2004. számú egységes környezethasználati engedély jelen határozat jogerőre emelkedésével egyidejűleg érvényét veszti, helyébe jelen határozat lép.
- 19.2 Az egyedi hulladékgazdálkodási tervet jóváhagyó 41305-21/2004. számú határozat jelen határozat jogerőre emelkedésével egyidejűleg érvényét veszti, helyébe jelen határozat lép.

20. Rendelkezés a felmerült eljárási költségek viseléséről

- 20.1 Az igazgatási szolgáltatási díj megfizetésre került.

21. A döntés közlése

- 21.1 Jelen határozatommal megkeresem a tevékenységgel érintett település önkormányzatának jegyzőjét, hogy gondoskodjon a határozat helyben szokásos módon történő közléséről a határozat kifüggesztésének és levétele napjainak megjelölésével az erről szóló értesítés Felügyelőségre történő megküldésével.
- 21.2 Elrendelem, hogy az ügyfelek tájékoztatásáért felelős személy a határozat kiadmányozását követően haladéktalanul gondoskodjon a határozatnak a Felügyelőség hirdetőtábláján történő kifüggesztéséről, illetve az internetes honlapján való közzétételről.

22. Jogorvoslat

- 22.1 Határozatom ellen, annak közlésétől számított 15 napon belül, az Országos Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Főfelügyelőséghez címzett, de hozzám két példányban benyújtott – díjköteles - fellebbezéssel lehet élni.

INDOKOLÁS

A Felügyelőség 41305-20/2004. számon egységes környezethasználati engedélyt adott ki a VT METAL Kft. (továbbiakban: Kft.) részére a Székesfehérvár, Berényi út 72-100. szám alatti 2762/2 hrsz-ú telephelyén folytatott fém felületkezelési tevékenységre vonatkozóan, tekintettel arra, hogy a fenti tevékenység a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII.25.) Korm. rendelet (továbbiakban: R.) 2. számú melléklet 2.6 pontja alá tartozik.

A határozat 2.5 pontjában a felügyelőség előírta, hogy az elérhető legjobb technika teljesítése érdekében az egységes környezethasználati engedélyben foglaltak környezetvédelmi felülvizsgálatát az Engedélyesnek el kell végeznie, tekintettel arra, hogy a létesítményben folytatott üzemeltetési technika, technológia vizsgálati eredményei az elérhető legjobb technikát csak részben clégítik ki a működés során.

A GLOBÁL-VL Környezetvédelmi Bt. által elkészített felülvizsgálati dokumentáció 2007. május 25-én került benyújtásra.

A Felügyelőség 45302/2007. iktatószámú levelében felszólította a VT METAL Kft-t az igazgatási szolgáltatási díj megfizetésére, melynek mértéke tárgyi ügyben a környezetvédelmi, természetvédelmi, valamint a vízügyi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 33/2005. (XII.27.) KvVM rendelet (továbbiakban: DíjR.) 1. számú melléklet III. fejezet 10.1 pontja alapján a 2.2. pont figyelembevételével 750 000 Ft.

Az igazgatási szolgáltatási díj megfizetésre került.

Tekintettel arra, hogy a benyújtott dokumentáció nem tartalmazta a tevékenység hatásterületének meghatározását, így 50143/2007. iktatószámú levelemben hiánypótlás benyújtását írtam elő.

A kért kiegészítés 2007. július 25-én került benyújtásra.

A Felügyelőség a közigazgatási hatósági eljárás és szolgáltatás általános szabályairól szóló 2004. évi CXL. törvény (továbbiakban: Ket.) 29. § (6) és (7) bekezdése alapján 2007. július 31-én hirdetményt tett közzé a hivatalban, továbbá a hirdetményt és a felülvizsgálati dokumentációt megküldte Székesfehérvár Megyei Jogú Város Jegyzőjének a közterületen és a helyben szokásos módon történő közhírré tétel céljából.

A dokumentációval kapcsolatos észrevétel sem az önkormányzathoz, sem a Felügyelőséghez nem érkezett.

A dokumentáció áttanulmányozását követően a Felügyelőség a tényállás tisztázása érdekében a Ket. 50. § (1) bekezdése alapján bizonyítási eljárást folytatott le, melynek érdekében 63659/2007. iktatószámú levelében előírta a szükséges adatok, bizonyítékok benyújtását.

A kért adatok, bizonyítékok 2007. október 8-án, illetve 2008. február 6-án kerültek benyújtásra.

A Felügyelőség a rendelkezésre álló iratanyagokat áttanulmányozta, majd a R. 17. § (2) bekezdésében előírt szakmai konzultációt 2008. február 18-án tartotta meg.

Az egységes környezethasználati engedély-kérelem és annak kiegészítései, valamint a Felügyelőségen rendelkezésre álló iratanyagok alapján az alábbiak állapíthatók meg:

A VT METAL Kft. a Székesfehérvár, Berényi út 72-100. szám alatti telephelyén fémfelület-kezelési tevékenységet folytat, melynek során a különböző alakú és méretű vas, acél, réz és rézötvözet tárgyak felületén a fémréteget képező anyag (nikkel, réz, cink, króm, arany) elektrolit oldatában elektromos áram hatására fémréteg alakul ki.

Az egymás mellett levő kádakba kerülnek a különböző összetételű és hőmérsékletű vizes oldatok. A tárgyak ezekbe az oldatokba merülnek. Először felületük tisztul meg, majd az elektrolit oldatban vékony néhány mm vastagságú fém válik ki a tárgyak felületén egyenletes vastagságban, nagy tisztaságban. A réteg nem tartalmaz repedéseket, teljesen beburkolja a tárgyat.

A galván üzemben a tárgyak felületét a korrózió elleni védelem érdekében horgany bevonattal látják el, az esztétikai megjelenés fokozására ezüst és arany réteget képeznek, a kopásállóság jelentős növelésére nikkelezik a tárgyakat.

A galván üzemben az egyes kádsorokon hasonló méretű kádak vannak. A kisebb térfogatú kádsoroknál a tárgyak áthelyezése az egyik kádból a másikba manuálisan, a nagyobb térfogatú kádsorok esetében darupályán mozgó kézi vezérlésű illetve automata emelővel történik, a kisebb tárgyakat dobba helyezik, a nagyobbakat függesztik.

A kis teljesítményű sorokon manuálisan kosarakban, a nagy teljesítményűeken darupályák segítségével mozgathatók az alkatrészek függesztve, vagy dobokban. A víz elvétele csappal ellátott leeresztő csonton keresztül, illetve búvárszivattyúk segítségével történik.

A Telephelyen folytatott tevékenység környezeti elemekre gyakorolt hatásai az alábbiak:

Levegőtisztaság-védelem:

Az Engedélyes felületkezelő üzeme Székesfehérváron a VIDEOTON Vállalatcsoport telephelyének területén helyezkedik el. A Telephely a légszennyezettségi agglomerációk és zónák kijelöléséről szóló 4/2002. (X.7.) KvVM rendelet 1. számú melléklete alapján a 4. számú légszennyezettségi zónába tartozik.

A telephely területén légszennyezést okozó technológiákat a következő táblázat mutatja:

A technológia sorszáma	Megnevezése	Pontforrások száma (db)
1.	Fémalkatrészek mechanikus megmunkálása	1
3.	Lúgos horganyzás	1
4.	Savas horganyzás	6
5.	Kémiai nikkelezés	1
7.	Ezüstözés	1
8.	Sárgítás	1
9.	Zsírtalanítás	2
10.	Ultrahangos zsírtalanítás	1
11.	Ónozás, nikkelezés	1
12.	Aranyozás	1
14.	Ciános rezezés	2

Az Engedélyes a Telephelyen fémek felületkezelését végzi és ez a tevékenysége légszennyező-anyag kibocsátással jár. A kezelőkádak felületéről elpárolgó anyagokat a kádak pereménél elhelyezett elszívók elvezető csatornákon, kürtökon keresztül vezetik a környezetbe. A levegő mozgását ventilátorok biztosítják. Egy-egy elszívó egység általában több galvánsor kezelőkádjainál levő elszívó fejet köt össze és vezeti el a különböző légszennyező anyagokat tartalmazó párás levegőt.

Az Engedélyes fő tevékenységi köre különféle fém alkatrészek felületkezelése. Különböző alakú és méretű vas, acél, réz és rézötvözetből készült tárgyak felületén a fémréteget képző anyag (nikkel, réz, cink, króm, arany) elektrolit oldatában elektromos áram hatására fémréteg alakul ki.

A gyártási folyamat a kezelendő tárgy felületének tisztítását, a fémeknél érdességének csökkentését, a kívánt fémbevonat kialakítását és az utókezelést foglalja magába.

A tárgyak felületének tisztítása, előkezelése vízben oldott vegyszerek segítségével történik, a felület védelmét szolgáló bevonat kialakítása vizes fázisú, ahol az elektrolit oldatból elektromos áram hatására fém válik ki. A galvanizálás folyamata szakaszos, a fém tárgyak tartózkodási ideje az egyes egységekben a felületük minőségétől függően változik és a tulajdonság határozza meg az alkalmazott tisztítószer összetételét is.

Engedélyes telephelyére légszennyezési bírság kivetésére nem került sor.

A Telephelyen bejelentés köteles diffúz légszennyező forrás nem üzemel.

A légszennyezettség és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról szóló 17/2001.(VIII. 3.) KöM rendelet (továbbiakban: KöMr.) 7. és 8. melléklete alapján a vizsgált telephelyen üzemelő, légszennyező-anyag kibocsátásával járó technológiák nem tartoznak a folyamatos emisszió mérésre kötelezett tevékenységek körébe, hanem a mérést évente, illetve ötévente kell elvégezni.

A beküldött dokumentáció és a Felügyelőség által nyilvántartott adatok szerint a króm(VI) és vegyületeinek kibocsátása a P63, P12, P13, P51, P59 pontforrásokon, a nikkel és vegyületeinek kibocsátása a P13, P57, P59 számú pontforrásokon történik. Ezen pontforrások kibocsátásának ellenőrzését – a KöMr. 10. § (1) bekezdés a) pontja alapján - a határozat 9.3 pontjában előírtak szerint évente kell akkreditált laboratóriumi méréssel ellenőrizni.

A határozat 14.1 pontjában a technológiai kibocsátási határértékeket a levegő védelmével kapcsolatos egyes szabályokról szóló 21/2001. (II. 14.) Korm. rendelet (továbbiakban: LevR.) 9. § (1) bekezdésében biztosított jogkör szerint, a 4.2. számú melléklet 1.1. pontja figyelembevételével határoztam meg.

A határozat 9.1 pontjában szereplő előírást LevR. 8. § (1) és (2) bekezdése, a 9.2 pontban szereplő előírást a 27. § (6) bekezdés alapján tettem.

A határozat 9.3-9.5 pontjaiban a mérési gyakoriságra vonatkozó előírásokat a KöMr. 10. § (1) bekezdés a) pontja, a 19. § (1) bekezdése és a 8. számú melléklete alapján tettem.

A határozat 9.6-9.8 pontjaiban szereplő előírásokat a KöMr. 11. §-ában és a 14. § (2) bekezdésben foglaltak indokolják.

A határozat 9.9 pontja szerinti előírást a KöMr. 17. § (3) bekezdése alapján tettem.

A határozat 9.10 pontjában említett üzemnaplót a KöMr. 16. §-ában meghatározott tartalmi és formai követelmények alapján kell vezetni és a dokumentumok megőrzéséről a KöMr. 17. § (6) bekezdése szerint kell gondoskodni.

Hulladékgazdálkodás:

A telephelyen folytatott technológia során legnagyobb mennyiségben a galvanizálás technológiai szennyvizeinek tisztítása során keletkező galvániszap jelentkezik, mely veszélyes hulladéknak minősül.

A tevékenységből keletkező egyéb veszélyes hulladékokat, veszélyes anyagokat tartalmazó göngyölegeket fajtánként elkülönítve, fedővel ellátott és feliratozott kisebb térfogatú edényben gyűjtik a galván üzemben és a víztisztító műben.

A gyűjtőedényzeteket megtelésüket követően a veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhelyre szállítják át és az ott lévő edényzetbe helyezik.

A veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely üzemeltetési szabályzatának jóváhagyását a Felügyelőség a 41305-20/2004. számú egységes környezethasználati engedély kiadásával egyidejűleg megadottnak tekintette. A veszélyes hulladékkal kapcsolatos tevékenységek végzésének feltételeiről szóló 98/2001. (VI.15.) Korm. rendelet (továbbiakban: Vhr.) 2008. január 7-től hatályos módosítása szerint a Felügyelőségnek a veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely üzemeltetési szabályzatával kapcsolatosan jóváhagyási kötelezettsége nem áll fenn, így az üzemeltetési szabályzat jóváhagyásáról jelen engedélyben nem rendelkeztem.

A keletkező nem veszélyes hulladékokat a galván üzemben és a víztisztító műben fajtánként, fedővel és felirattal ellátott edényzetben gyűjtik.

A VT METAL Kft. a víztisztító műben nemcsak a saját felületkezelési tevékenységéből keletkező technológiai szennyvizeinek tisztítását, hanem egyéb termelők veszélyes hulladékainak kezelését is végzi. A kezelésre átvett veszélyes hulladékok elsősorban felületkezelési technológiákból származnak, melyek különféle sav hulladékok, különféle lúgos, hidroxidokat tartalmazó hulladékok, cianid tartalmú hulladékok, nehézfém tartalmú savas, illetve lúgos hulladékok, nehézfémeket is tartalmazó szilárd sók és oldatok, fémoxidok, pác oldatok, foszfát tartalmú oldatok, iszapok, öblítő- és mosóvizek, zsírtalanítók. Az átvett veszélyes hulladékokat tisztítják, vegyileg kezelik, az emulziókat bontják, az iszapokat sűrítik, préselik. A kezelésre átvett veszélyes hulladékok a Telephelyen folytatott fémfelület-kezelési technológiából keletkező szennyvizek szennyező anyagaitól eltérő egyéb szennyező komponenseket nem tartalmaznak.

A veszélyes hulladék kezelési technológia során keletkező vizes fázis, amennyiben megfelel a Felügyelőség által megállapított kibocsátási határértékeknek, úgy az üzemi csatornán keresztül a közcsonatnába kerülhet bevezetésre.

A keletkező iszapot besűrítik, szűrőpréselik, majd veszélyes hulladék lerakóba szállítatják el.

Az emulzióbontás során keletkező víz szintén közcsonatnán keresztül kerül elvezetésre, a felúszó olajos fázis az Ózon Kft.-hez kerül elszállításra további kezelés céljából.

A hulladékgazdálkodásról szóló 2000. évi XLIII. törvény 3. § k) pontja alapján ártalmatlanításnak minősül a hulladék okozta környezetterhelés csökkentése, környezetet veszélyeztető, szennyező, károsító hatásának megszüntetése, kizárása a hulladék anyagi minőségének megváltoztatásával, a 3. számú mellékletben felsorolt eljárások valamelyikének alkalmazásával.

A technológia ismeretében megállapítható, hogy a telephelyen folytatott hulladékkezelési tevékenység veszélyes hulladék ártalmatlanítási tevékenységnek minősül.

A dokumentációban szereplő kezelni kívánt veszélyes hulladékok mennyisége, illetve a kiépített kezelési kapacitás alapján megállapítható, hogy a tevékenység a R. 2. számú mellékletének 5.1 pontja alá tartozik.

A dokumentáció tartalmazta a VT METAL Kft. adatait, a kezelni kívánt veszélyes hulladékok megnevezését, mennyiségét, jellemzőit, a kezelési technológia leírását, a kezelés telephelyére vonatkozó műszaki jellegű információkat, a környezetbiztonságra, illetve az esetlegesen bekövetkező bauxita elhárítására vonatkozó terveket, a tevékenységhez szükséges személyi, tárgyi és pénzügyi feltételeket.

A VT METAL Kft. érvényes cégbejegyzéssel rendelkezik, melyben szerepel a hulladékkezelési tevékenységre vonatkozó TEÁOR szám.

A VT METAL Kft. biztosítani tudja a kezelés azon személyi és tárgyi feltételeit, amelyek garantálják a környezetvédelmi előírásoknak elegendő tevékenységet. A szakmai képzettséget igazoló bizonyítványok másolatai a Felügyelőségen rendelkezésre állnak.

A VT METAL Kft. környezetszennyezési felelősségbiztosítással rendelkezik.

A fentiek alapján megállapítható, hogy a tevékenység környezetszennyezést kizáró módon történő végzéséhez a személyi, tárgyi és pénzügyi feltételek rendelkezésre állnak. A környezetvédelmi előírások maradéktalan betartása mellett a környezet veszélyeztetésével nem kell számolni.

A fentiek alapján a veszélyes hulladék ártalmatlanítási tevékenységre vonatkozó hulladékkezelési engedélyt a Vhr. 8. §-a alapján megadottnak tekintem.

A telephelyen kezelhető veszélyes hulladékok fajtáját és mennyiségét a 10.1, 10.2 és 10.3 pontok, az engedélyezett hulladékkezelési tevékenység leírását és a szükséges tárgyi feltételeket a 10.4, 10.5 és 10.6 pontja tartalmazza.

A hulladékkezelési tevékenységhez szükséges személyi feltételeket a 10.7 pont tartalmazza.

A VT METAL Kft. a jelen határozatban engedélyezett veszélyes hulladék ártalmatlanítási tevékenységet, már korábban is végezte a Felügyelőség 41305-20/2004. számú egységes környezethasználati engedélyc alapján. A Felügyelőség a kezelés eredményeként keletkezett vizes fázis közcsonatnába bocsátásához nem járult hozzá, amíg a kezelt hulladék közcsonatnába bocsáthatóságának feltételei nem tisztázódnak, így 66171/2006. iktatószámú határozatával a Felügyelőség a kezelés eredményeként keletkező vizes fázis tárolására hulladékkezelési engedélyt adott.

A rendelkezésre álló információk alapján megállapítható, hogy a begyűjtött veszélyes hulladékok jellemzően felületkezelési technológiákból származnak és a VT METAL Kft. fémfelület-kezelési technológiájából keletkező szennyvizek szennyező anyagaitól eltérő egyéb szennyező komponenseket nem tartalmaznak. A fentiek alapján amennyiben a veszélyes hulladék kezelési tevékenység eredményeként keletkező vizes fázisban lévő szennyező anyag komponensek vizsgálati eredményei megfelelnek a Felügyelőség által jelen határozatban a felületkezelési technológiából keletkező szennyvizek vonatkozásában megállapított kibocsátási határértékeknek, úgy a vizes fázis közcsonatnába bocsátható.

A fentiek alapján a határozat 10.8 pontjában rendelkeztem a Telephelyen jelenleg tárolt hulladék további kezelésének feltételeiről.

A Vhr. 20. § (2) bekezdése alapján a fizikai-kémiai eljárásokkal történő ártalmatlanítás megvalósításának feltételeit – ha jogszabály ettől eltérően nem rendelkezik – az illetékes környezetvédelmi felügyelőség állapítja meg engedélyében. A kezelés eredményeként keletkező vizes fázis kizárólag a határozat 14.3 pontjában meghatározott kibocsátási határértékeknek való megfelelés esetén vezethető az üzemi-, illetve a közcsonatnába. Erre vonatkozóan a 10.9 pontban előírást tettem.

A hulladékkezelő telep üzemeltetésére vonatkozóan a 10.10 pontban meghatároztam az egyidejűleg átvethető hulladékok mennyiségét, tekintettel arra, hogy a hulladékgyűjtő helyek kapacitása behatárolja a telephelyen egyidejűleg kezelhető hulladék mennyiségeket. Az előírás betartásával elkerülhető a telephelyen történő indokolatlan hulladék felhalmozódás.

A Vhr. 27. § (4) bekezdése szerint az engedélynek rendelkezéseket kell tartalmaznia a hulladékkezelési létesítménynek az engedélyben rögzített előírásoktól eltérő, valamint a környezet veszélyeztetésének elkerülése érdekében a hibás működés esetére. A fentiek alapján a 10.11 és 10.12 pontokban előírást tettem.

A 10.13 és 10.14 pontban szereplő előírást a Vhr. 6. §-a alapján tettem.

A Vhr. 29. §-a alapján az engedélyezett tevékenységek végzését, a környezetvédelmi hatóságnak 5 évenként felül kell vizsgálnia. Erre vonatkozóan a 10.15 pontban előírást tettem.

A hulladékgazdálkodásról szóló 2000. évi XLIII. törvény (továbbiakban: Hgt.) 13. § (1) bekezdése szerint a hulladék termelője, birtokosa a tevékenysége gyakorlása során keletkező, illetőleg más módon a birtokába kerülő hulladékot köteles gyűjteni, továbbá hasznosításáról, ártalmatlanításáról gondoskodni. Erre vonatkozóan az 10.16 pontban tettem előírást.

A technológiai szennyvíz-kezelésben és a szennyvíz kibocsátás körülményeiben változás az alábbiakban történt:

Az Engedélyes a saját tevékenységéből származó szennyvizek kezelésén kívül - a piaci igényeknek és a tisztító kapacitásának függvényében - más cégektől átvett veszélyes folyékony hulladékok kezelését is végzi. A kezelt hulladékok döntően galvanizálásból származó folyadékok, melyekből adódó többlet szennyvíz mennyiség max. 50 m³/d.

A hulladékok kezelésének menete a galvanizálási szennyvizek tisztításával megegyezik, a meglévő tisztító berendezések a fenti céloknak megfelelnek.

A hulladékkezelésből adódó többlet szennyvizek a saját tisztított szennyvizekkel együtt kerülnek kibocsátásra az üzemi csatornán keresztül a városi közcatornába. Az üzemi csatornára való csatlakozási pontnál a meglévő mintavételi-monitoring pont továbbra is fenn van tartva.

A tevékenység végzése során az alábbi víz- és anyagtakarékossági intézkedéseket vezették be:

- kádtartalom párolgásának csökkentése érdekében a kádakat letakarták, a vízbevezetéseket vízőrák és rotaméterek felszerelésével és azok rendszeres ellenőrzésével optimalizálták,
- a gyártás során hozzáadott adalékok, zsírtalanítók, cianidok és savak mennyiségét csökkentették,
- a Cr(VI) helyett egyre inkább a Cr(III) kerül alkalmazásra,
- a kémiai nikkel-fürdőben a vegyületek közt nincs ólom és kadmium tartalmú anyag,
- a zsírtalanító kádakhoz kapcsolt olajleválasztó egységekkel a keletkező szennyvíz mennyisége csökkent.

Az Engedélyes közös üzemi csatornán keresztül a városi közcatornába bocsátott technológiai szennyvizei (és hulladék kezelésből származó vizei) mennyiségének és minőségének, valamint a bebocsátási követelményeinek tekintetében három oldalú megállapodást kötött (VT METÁL Kft. mint kibocsátó, Videoton Holding Zrt. mint üzemi csatorna szolgáltató, Fejérvíz Zrt. mint városi közcatorna üzemeltetője). A megállapodás keretében tisztázásra került az egyes bebocsátási pontokon átadott szennyvizek mennyisége és minősége, valamint a tisztítási követelmények megtartásának felelőssége is. A megállapodás keretében a galvanizálási, valamint a hulladékkezelési tevékenységből eredő tisztított technológiai szennyvizek üzemi és közcatornába való bocsátásának a szerződés és az engedélyben foglaltaknak megfelelő működés esetén akadálya nincs.

A 12.1-12.4 pontok előírásait a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól szóló 220/2004. (VII.21.) Korm. rendeletnek (továbbiakban: FvR.) a kibocsátókra vonatkozó általános előírásai alapján tettem.

A 12.5 pont előírását a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV.26) Korm. rendelet alapján tettem.

A 14.2 pontban az engedélyezett kibocsátható szennyvízmennyiség megállapítására az FvR. szerinti pontszerű szennyvízkibocsátások ellenőrzéséhez nem nélkülözhető érték miatt volt szükség. Az adat megállapításához a benyújtott dokumentációban foglalt, a jövőbeni üzemeltetés során a befogadó üzemi csatornába engedett előtisztított szennyvíz mennyiségét vettem alapul.

A 12.6 pont előírását az FvR. ellenőrzésről szóló 27-30. §-ai alapján tettem.

Kibocsátási határértékeket állapítottam meg a Videoton Holding Zrt. közös üzemi csatornába bocsátott előtisztított fémfelület-kezelési technológiai szennyvizekre a határozatom 14.3 pontjában, figyelemmel az FvR. 21. és 25. §-ára, a használt és szennyvizek kibocsátási határértékeiről és alkalmazásuk szabályairól szóló 28/2004. (XII.25) KvVM rendelet (továbbiakban: határértékR.) I. számú melléklet III. rész 33.

A technológiai szennyvíz-kezelésben és a szennyvíz kibocsátás körülményeiben változás az alábbiakban történt:

Az Engedélyes a saját tevékenységéből származó szennyvizek kezelésén kívül – a piaci igényeknek és a tisztító kapacitásának függvényében – más cégektől átvett veszélyes folyékony hulladékok kezelését is végzi. A kezelt hulladékok döntően galvanizálásból származó folyadékok, melyekből adódó többlet szennyvíz mennyiség max. 50 m³/d.

A hulladékok kezelésének menete a galvanizálási szennyvizek tisztításával megegyezik, a meglévő tisztító berendezések a fenti céloknak megfelelnek.

A hulladékkezelésből adódó többlet szennyvizek a saját tisztított szennyvizekkel együtt kerülnek kibocsátásra az üzemi csatornán keresztül a városi közcatornába. Az üzemi csatornára való csatlakozási pontnál a meglévő mintavételi-monitoring pont továbbra is fenn van tartva.

A tevékenység végzése során az alábbi víz- és anyagtakarékossági intézkedéseket vezették be:

- kádtartalom párolgásának csökkentése érdekében a kádakat letakarták, a vízbevezetéseket vízórák és rotaméterek felszerelésével és azok rendszeres ellenőrzésével optimalizálták,
- a gyártás során hozzáadott adalékok, zsírtalanítók, cianidok és savak mennyiségét csökkentették,
a Cr(VI) helyett egyre inkább a Cr(III) kerül alkalmazásra,
- a kémiai nikkelfürdőben a vegyületek közt nincs ólom és kadmium tartalmú anyag,
- a zsírtalanító kádakhoz kapcsolt olajleválasztó egységekkel a keletkező szennyvíz mennyisége csökkent.

Az Engedélyes közös üzemi csatornán keresztül a városi közcatornába bocsátott technológiai szennyvizei (és hulladék kezeléséből származó vizei) mennyiségének és minőségének, valamint a bebocsátási követelményeinek tekintetében három oldalú megállapodást kötött (VT METÁL Kft. mint kibocsátó, Videoton Holding Zrt. mint üzemi csatorna szolgáltató, Fejérvíz Zrt. mint városi közcatorna üzemeltetője). A megállapodás keretében tisztázásra került az egyes bebocsátási pontokon átadott szennyvizek mennyisége és minősége, valamint a tisztítási követelmények megtartásának felelőssége is. A megállapodás keretében a galvanizálási, valamint a hulladékkezelési tevékenységből eredő tisztított technológiai szennyvizek üzemi és közcatornába való bocsátásának a szerződés és az engedélyben foglaltaknak megfelelő működés esetén akadály nincs.

A 12.1-12.4 pontok előírásait a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól szóló 220/2004. (VII.21.) Korm. rendeletnek (továbbiakban: FvR.) a kibocsátókra vonatkozó általános előírásai alapján tettem.

A 12.5 pont előírását a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV.26) Korm. rendelet alapján tettem.

A 14.2 pontban az engedélyezett kibocsátható szennyvízmennyiség megállapítására az FvR. szerinti pontszerű szennyvízkibocsátások ellenőrzéséhez nem nélkülözhető érték miatt volt szükség. Az adat megállapításához a benyújtott dokumentációban foglalt, a jövőbeni üzemeltetés során a befogadó üzemi csatornába engedett előtisztított szennyvíz mennyiségét vettem alapul.

A 12.6 pont előírását az FvR. ellenőrzésről szóló 27-30. §-ai alapján tettem.

Kibocsátási határértékeket állapítottam meg a Videoton Holding Zrt. közös üzemi csatornába bocsátott előtisztított fémfelület-kezelési technológiai szennyvizekre a határozatom 14.3 pontjában, figyelemmel az FvR. 21. és 25. §-ára, a használt és szennyvizek kibocsátási határértékeiről és alkalmazásuk szabályairól szóló 28/2004. (XII.25) KvVM rendelet (továbbiakban: határértékr.) 1. számú melléklet III. rész 33.

fejezetében rögzített 1. galvanizálás tevékenységre, valamint a 4. számú melléklet egyéb befogadóra vonatkozó közcsatornás küszöbértékeire.

A dokumentáció alapján az Engedélyes fő tevékenységi körétől (témfelület-kezelés, galvanizálás) az átvett és kezelt hulladékok minősége nem tér el, így a hulladékkezelésből származó vizek minősége is a galvanizálási szennyvizekével azonos.

Az Engedélyes benyújtotta az FvR. 23. és 25. §-ai szerinti, a felületkezelési szennyvizeinek üzemi csatornán keresztül a városi közcsatornába bocsátásának körülményeit szabályozó megállapodásokat, melyek tartalmát a döntésemnél figyelembe vettem.

A mintavételezési helynek kijelölt pont (az épületen kívüli, a közös üzemi csatornára bocsátást megelőző kiépített mintavételi hely) a határértékR. 2. § e) és f) pontjainak egyaránt megfelel, így a technológiai kibocsátási határértékeket együttesen az üzemépület melletti mintavételi helyre vonatkoztattam.

A szennyvízkezelő berendezések jelen határozatomban megfogalmazott kibocsátási határértékeknek való folyamatos megfeleléséget az Engedélyesnek az egységes környezethasználati engedély jogerőre emelkedését követően lefolytatott vízjogi engedélyezési eljárásban kell mérési eredményekkel (próbaüzem) igazolnia.

A vízgazdálkodásról szóló 1995. évi LVII. törvény (a továbbiakban: Vgtv.) 28. § (1) bekezdése és a vízgazdálkodási hatósági jogkör gyakorlásáról szóló 72/1996. (V. 22.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Vr.) 3. § (1) bekezdése alapján vízlétesítmények megvalósítása csak jogerős vízjogi létesítési engedély birtokában kezdhető meg. A Vr. 15. § (1) bekezdése értelmében vízjogi létesítési engedély nélkül megépített vagy attól eltérően megvalósított vízimunka vagy vízlétesítmény esetén az építetőnek (tulajdonosnak) fennmaradási engedélyt kell kérni. A Vr. 15. § (3) bekezdése szerint a fennmaradási engedéllyel kapcsolatos kérelem elbírálása során a vízjogi létesítési és üzemeltetési engedélyezési eljárásra vonatkozó rendelkezések megfelelő alkalmazásával kell eljárni azzal, hogy a kérelemhez a tényleges megvalósulási állapotot tartalmazó tervdokumentációt kell csatolni.

A Vgtv. 29. § (3) bekezdése értelmében amennyiben a fennmaradási engedély megadható, a létesítő bírság fizetésére köteles. A Vr. 15. § (5) bekezdése alapján a fennmaradási engedély megadásával egyidejűleg rendelkezni kell a fennmaradási bírságról. A Vgtv. 29. § (3) bekezdése szerint a bírság az engedély nélkül létrehozott építmény értékének 20 %-áig terjed.

A vízjogi fennmaradási engedély a vízjogi engedélyezési eljáráshoz szükséges kérelemről és mellékleteiről szóló 18/1996. (VI. 13.) KHVM rendeletben (a továbbiakban: KHVM rend.) előírt tartalmú és példányszámú dokumentáció benyújtásával kérhető. A KHVM rend. 2. § (1) bekezdésének c) pontja alapján a vízjogi létesítési engedély iránti kérelem tartalmazza, illetőleg ahhoz mellékelni kell - egyebek mellett - a tervezői jogosultság igazolását. Vízjogi engedélyezési eljárásban csak megfelelő vízlétesítmény tervezői jogosultsággal rendelkező tervező által készített tervet fogadhat el a Felügyelőség.

A DíjR. 2. § (1) bekezdése szerint igazgatási szolgáltatási díjat kell fizetni a DíjR. 1. számú mellékletében meghatározott kérelemre induló környezetvédelmi, természetvédelmi, valamint vízügyi hatósági eljárásokért. A DíjR. 3. § (5) bekezdése értelmében az igazgatási szolgáltatási díj megfizetését igazoló befizetési bizonylatot vagy annak másolatát a kérelem előterjesztéséhez mellékelni kell.

A fentiek alapján a 15.1 pontban előírást tettem.

Felszín alatti vízvédelem:

A vizsgált területen és környezetében pannon, pleisztocén és holocén kori rétegek a jellemzőek. A felső pannon homok, iszap és agyag különböző vastag rétegeiből áll, összvastagsága meghaladja a 100 m-t. A pleisztocén képződményeket főként lösz és homokos lösz alkotja, amelyeket nem mindenütt összefüggő agyagosabb sávok szakítanak meg, vastagságuk 4-20 m közötti.

A holocén korban 0,6-0,8 m vastag humuszos termőtalaj képződött. A felső réteget néhol az emberi tevékenységből származó feltöltések és terep átalakítások módosítják.

A felszín alatti első vízáadó réteg a pleisztocén finomszemcsés összlet, a vízrekesztő réteg a felső pannon agyagréteg. Az első vízáadó réteg átlagvízszintje 10-15 m. A talajvíz fekvésintje DK-i, D-i, DNy-i irányban lejt. A talajvíz áramlásának iránya DK-i. Az agyagosabb sávok nem választják szét a területeket, ezért a felső vízáadó nyílt, a víztükör nem feszített. A felső pannon összletet nagy kiterjedésű összefüggő és nagy vízzáró képességű agyagréteg választja el a pleisztocén rétegektől, ezért az agyagrétegek alatti vízáadók teljesen elkülönültek a felső vízáadóktól. Ezek a vízáadó rétegek ivóvíz minőségű vizet tartalmaznak. A felső pannon vízáadó réteg vastagsága kevesebb mint 50 m, a nyugalmi vízszint 20-48 m közötti.

A dokumentáció szerint a két vízáadó réteg között teljesen zárt az agyagréteg, közöttük csak fúrási, kút kivitelezési hibák miatt jöhet létre kapcsolat. Az érintett területen és környezetében a felső humuszos talajréteg és feltöltések alatt 4,5-6,7 m mélységben sárga iszapos homokliszt található, amely közepes tömörségű és közepes vízáteresztő képességű (a szivárgási együttható kb. 10^{-5} m/s). Alatta a pannon összlet vízzáró és vízáadó rétegek sorozata található, a felső vízzáró réteg egységes, szivárgási tényezője 10^{-7} - 10^{-8} m/s, ami a víz függőleges szivárgását jelentősen lelassítja.

A telephelyen 4 db monitoring kút üzemel. Két kút a GÜ-1 és a GÜ-2 jelű segítségével mintázható a galván üzem és a vitzisztító mű területe felé mozgó, valamint szintén két kúttal, a GÜ-3 és a GÜ-4 jelűvel mintázható az üzem területét elhagyó talajvíz minősége. A figyelőkutakat 2006-ban alakította ki az Engedélyes. A vízminták mért paraméterei közül a (B) szennyezettségi határérték alattiak a fémek és félfémek, a nitrát és ammónia kivételével a szervetlen vegyületek, és az összes klórozott alifás szénhidrogének. Méréshatár alattiak a cianid, az összes klórozott aromás szénhidrogének és a vinil-klorid tartalom. A GÜ-2 és GÜ-4 kutak ammónia és nitrát szintje meghaladta a (B) szennyezettségi határértéket, mind az üzem felé érkező, mind az üzemet elhagyó talajvízben.

A mérési eredmények alapján megállapítható, hogy a galván üzemből nem jut ki szennyezést okozó anyag a közvetlen környezetébe. A termelés nem szennyezi a földtani közeget és a felszín alatti vizeket. A galván üzemben a termelés folyamatos ellenőrzése, a kialakított műszaki védelem, valamint a technológia zártága biztosítja, hogy a földtani közeget és a felszín alatti vizeket szennyezés normál körülmények között ne veszélyeztesse.

A terület szennyeződés-érzékenységi besorolása a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII.21.) Korm. rendelet (továbbiakban: faviR.) 7. § (4) bekezdésén alapuló 1:100000-es méretarányú érzékenységi térkép alapján, a felszín alatti vizek állapota szempontjából érzékeny terület.

Az engedély 13.2 pontjában a meglévő monitoring kutak további üzemeltetését írtam elő. A vizsgálandó szennyezőanyagok körét a tárgyi tevékenységnél vizsgált jellemzők és a felülvizsgálati dokumentációban foglaltak alapján határoztam meg. A mintavételre és a felszín alatti vízminőségi vizsgálatokra vonatkozó szabványokat az engedély 13.3 pontja tartalmazza.

A 13.4 pontban szereplő előírást a faviR. Felszín alatt vízvédelemre vonatkozó előírásai alapján tettem.

A 13.5 pontban szereplő előírást a faviR. 13. és 14. §-a alapján, valamint a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. tv. 82. § (1) bekezdése alapján tettem.

A 13.6 pontban szereplő előírásomat a faviR. 16. §-a alapján tettem, miszerint a felszín alatti víz veszélyeztetésével, terhelésével járó tevékenységek jellemzőit az „Alap-bejelentőlap a felszín alatti víz és a földtani közeg veszélyeztetéséről, terheléséről” megnevezésű bejelentőlapra kell az engedélyköteles tevékenység helye szerint illetékes felügyelőséghez benyújtani.

Zaj- és rezgésvédelem:

A VT METAL Kft. galvánüzeme a VIDEOTON Holding Zrt. Berényi úti telephelyén üzemel. Környezetében a Holding területén fekvő üzemi létesítmények és irodaházak fekszenek. A terület rendezési terv szerinti besorolása gazdasági terület. A legközelebbi védendő létesítménynek a déli irányban fekvő orvosi rendelő, a délkeleti irányban található irodaházak (79, 94, 94 – VT Eletromechanikai Vállalat, VT Holding Rt. Központi Iroda épülete) valamint a szomszédos üzemi létesítmény irodái minősülnek. Lakó és intézményterületek a Telephelytől délre, keletre és délnyugatra, nagyobb távolságokban fekszenek, de ezeket részben az ipari park területén fekvő épületek árnyékolják, részben azok zajforrásai elfedik a vizsgált zajforrások hatását, így a lakóépületek és intézmények zajterhelését a VT METAL Kft. zajforrásai érdemben nem befolyásolják.

A galvánüzem épületegyüttese két fő csarnokrészre osztható, melyekben különböző fém alkatrészeket látnak el fémbevonattal elektrolitikus úton. A technológiai berendezések a csarnokban üzemelnek. A technológiához jelentős mértékű elszívási kapacitás tartozik, melyek domináns módon meghatározzák a Telephely környezeti zajkibocsátását. Az elszívó rendszerek ventilátorcsoportjainak döntő hányadát az épület pincészfolyójára telepítették, ezzel csökkentve a környezeti zajhatásokat. A szabadtéri zajforrásokat az elszívó ventilátorok kifúvó kürtői, az épület DK-i és ÉK-i oldala mellett telepített elszívók, valamint a tetőtéri ventilátor egységek alkotják.

A 2004. évi egységes környezethasználati engedélyezési eljárás keretében végzett műszeres mérés szerint a Telephely környezeti zajkibocsátása a vonatkozó előírásoknak megfelelt.

A vizsgálat óta eltelt időszakban technológiaváltás történt: két sor leállításra került és üzembe helyeztek további 3 galvanizáló sort. Közülük egy külön előkezelő, egy külön utókezelő és egy lúgos ciános rézfürdőt alakítottak ki. Az új technológiai sorok elszívását részben a meglévő kürtőkön keresztül, részben új, az üzemesarnok déli oldalán telepített pontforrásokon keresztül biztosítják. Az új kádsorokhoz tartozó elszívások névleges légszállítása mintegy 6 %-al növelte meg a légszállítási igényt, amit a meglévő ventilátorok biztosítanak. A kiegészítő dokumentációban foglaltak szerint a Telephely környezeti zajkibocsátása a technológiaváltás következtében érdemben nem változott.

Jelen felülvizsgálat keretében ismételt zajmérés nem történt, csak számítások készültek annak igazolására, hogy a vizsgált telephelyen üzemelő zajforrások a környező védendő létesítmények zajterhelésére érdemi hatást nem gyakorolnak.

A többször módosított 12/1983. (V. 12.) MT rendelet (továbbiakban ZR.) 13. §-a szerint meglévő üzemi létesítmények esetében a zajkibocsátási határérték megállapítását követően minden olyan változás esetén, ami a kibocsátási határérték túllépését eredményezi, a környezetvédelmi hatóság új határértéket állapíthat meg.

A VT METAL Kft környezetének területi besorolása a jelenleg hatályos rendezési terv és a zajvédelmi kategóriák alapján:

Az ipari park területé fekvő létesítmények esetében

„Gazdasági terület és különleges terület”

Az itt megengedett zajterhelés:

nappal (06-22 óráig) 60 dB(A)

éjjel (22-06 óráig) 50 dB(A)

A környező irodaépületek védelmére megállapított zajkibocsátási határérték meghatározása során figyelembe kell venni a szomszédos, az adott irodaépületre hatást gyakorló üzemi létesítményeket is, így az MSZ 13-111-85 szerint az üzemek számától függő korrekciót -3 dB-lel figyelembe kell venni. Ugyanakkor az irodaépületek használati módjuk alapján nem igénylik az éjszakai szigorúbb védelmet.

A déli, keleti és délnyugati irányokban nagyobb távolságokra – több száz méterre – fekvő lakóterületek (Berényi út, Pozsonyi út, Fiskális út, Cento utca, Pestispincék utca, Gugásvölgyi utca) területi besorolása

„Lakóterület (kisvárosias, kertvárosias, falusias, telepszzerű beépítésű)

Az itt megengedett zajterhelés:

nappal (06-22 óráig) 50 dB(A)

éjjel (22-06 óráig) 40 dB(A)

A Berényi út déli oldalán fekvő intézmények (VOK, óvoda, Váczi M. Szakközépiskola) területi besorolása

„Lakóterület (nagyvárosias beépítésű) vegyes terület”

Az itt megengedett zajterhelés:

nappal (06-22 óráig) 55 dB(A)

éjjel (22-06 óráig) 45 dB(A)

A telephely ipari létesítményekkel szomszédos északnyugati irányában a terület zajvédelmi besorolása "egyéb, zajvédelmet nem igénylő terület". Ezen irányokban az MSZ 13-111-85 szabvány 3.2. pontja szerint a zajkibocsátás maximálisan megengedett értéke 70 dB(A).

A fentiekben leírtak figyelembe vételével, a többször módosított 12/1983. (V. 12.) MT rendelet 13. §-a, valamint a rendelet végrehajtására kiadott, a zaj- és rezgésterhelési határértékek megállapításáról szóló 8/2002. (III. 22.) KöM-EüM rendelet 1. §. (1) bekezdése és 1. számú melléklete, továbbá a R. 20. § (4) bekezdése alapján új zajkibocsátási határértéket állapítottam meg a telephelyre.

Szakhatósági állásfoglalások:

Az eljárás során a R. 12. számú mellékletében megjelölt szakkérdésekre kiterjedően, a R. 20. § (2) bekezdése alapján megkerestem az ügyben érintett szakhatóságokat.

Az ÁNTSZ Közép-dunántúli Regionális Intézete 3747/2/2007. számon kiadott szakhatósági állásfoglalásában hozzájárulását előírás nélkül megadta.

Székesfehérvár Megyei Jogú Város Jegyzője 112248/1/2007. számon kiadott szakhatósági állásfoglalásában hozzájárulását előírás nélkül megadta, egyúttal megállapította, hogy a galvanizáló üzem az érvényes helyi építésügyi előírásoknak megfelel, a tevékenység helyszínén és annak közvetlen környezetében helyi jelentőségű természetvédelmi érték nem található.

A Fejér Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság 482/1/2001. számú levelében értesítette a Felügyelőséget, hogy tárgyi ügyben szakhatósági állásfoglalást nem áll módjában kiadni, mivel a R. értelmében a megyei katasztrófavédelmi igazgatóság szakhatósági állásfoglalást csak a lakosság életének, életfeltételeinek védelmére kiterjedően, a külön jogszabály szerinti alsó küszöböt el nem érő veszélyes anyagot tároló, előállító, felhasználó tevékenységeknél ad ki.

Az elérhető legjobb technikának való megfelelés értékelése:

A felülvizsgálati dokumentáció tartalmazta a fémfelület-kezelési tevékenység értékelését az elérhető legjobb technika szempontjából. A felülvizsgálati dokumentáció megállapításai az alábbiak:

- Kevés hulladékot termelő technológia alkalmazása: A Kft. törekszik a minimális hulladék termelésére. A tárgyak felületének szennyeződését csökkenti, hogy a galván üzembe szállított tárgyakat feldolgozás előtt zárt raktárban helyezik el. A vegyszerek optimális felhasználását biztosítja, hogy a galvánsorok jelentős része félautomata, automata, a technológiai paramétereket mérőberendezések jelzik. Az üzem több évtizedes termelési tapasztalattal rendelkezik, a szakszerű termelés minimalizálja a selejtek számát, ami anyag és energia megtakarítást jelent. Hatékony az ellenáramú öblítés, a csepegtetőtálcák alkalmazása, segítségével a vegyszeráthordások mennyisége, a következő kád kezelővizének minőségromlása, így a szennyvíz mennyisége csökken. Szennyvízmennyiség csökkenést értek el a zsírtalanító kádakhoz kapcsolt olajleválasztó egységekkel, ami a szennyvíz szervesanyag tartalmának jelentős csökkenését biztosította, biztosítja.
- Kevésbé veszélyes anyagok használata: Tovább csökkentették a króm(VI) tartalmú vegyszerek alkalmazását, így nemcsak a kromatozáskor keletkező szennyvíz koncentrációját csökkentették, hanem a redukciójára is kevesebb nátrium-piroszulfid szükséges. Nem használnak foszfát tartalmú vegyületeket és az ecetsav használatát is erősen csökkentették, több a zsírtalanításnál adalékként alkalmazott nehezen bomló vegyületeket cseréltek le. A fémfelület felvitelekor az inert anód használata növekedett, ami a vegyszerfelhasználás hatékonyságát növelte.
- A regenerálás és újrafelhasználás elősegítése: A galvanizáláskor felhasznált anyagok közül egyedül a víz regenerálása válhatna valóra további víztisztítási lépcsők beiktatásával. Az egyes vegyszerek a számos kémiai reakció miatt nem nyerhetők vissza, ezért újrafelhasználásuk nem lehetséges. A szennyvíz tisztításának mértéke elegendő a csatornába bocsátható vízminőség eléréséhez, azonban nagyobb anyagi ráfordítás (beruházási és üzemeltetési költségek) nélkül nem biztosítható a tisztító műben olyan minőségű víz, ami felhasználható lenne a galvanizálás során. A galvanizálás során elhasznált savat és lúgot a szennyvíztisztítás során tovább használják az ártalmatlanítással egy időben a pH beállításához. Kisebb jelentőségű a fémbevonatból készült anódok újra használatának bevezetése, a maradék anóddarabokat az utóbbi években összegyűjtik, újra öntetik. Így a tiszta fém szinte teljes mértékben hasznosul. Az üzemben fém anód hulladék nem képződik.
- Alternatív üzemeltetési módszerek: A galván üzemben manuális, félautomata és automata galvánsorok vannak. A legnagyobb teljesítményű az automata DUA sor. A galvánsorokon egyenletes termelést végeznek, a piaci igényeket folyamatosan ki tudják elégíteni. Az üzemben több éve biztosítani tudták szinte az összes soron a folyamatos termelést, az igények csak kis mértékben változtak, aminek kielégítésére kisebb sorokat alakítottak ki.

- Műszaki fejlődésben bekövetkezett változások: Tovább folytatják a károsabb vegyszerek kiváltását hatékonyabb, kevésbé szennyező vegyszerekkel. Az öblítővizek hatékonyabb használatát segítik az egyes galvánsoroknál a vezetékekbe szerelt vizórák, rotaméterek. A GGA soron üres kád feletti mosó-öblítést (spicc öblítés) vezettek be. Elkezdték a kezelőkádak felületének takarását, leálláskor az összes felületet lefedik, üzemeltetés közben az elox és a GTA horganyzósorok fürdőinél műanyag golyókat helyeznek a vízfelületre. Több szárítókádban az egyenletesebb hőeloszlás érdekében terelőlemezeket építettek be, illetve néhány helyen a gázkalorifereket infrasugárzókra cserélték. A kézi vezérlésű fázisjavítók egy részét automata vezérlésre cserélték. Az elmúlt évben az üzem világítását is felújították, a régi armatúrákat új, energiatakarékosra cserélték. A szennyvíztisztító műben egy új, háromtornyú kavicszűrőt telepítettek az elszabadult iszap pelyhek jobb hatékonyságú megkötése érdekében.
- Kibocsátások természete, hatásai, mennyisége: A galván üzemben a kibocsátott víz mennyisége csak kicsit kevesebb a betáplált mennyiségnél a csökkenés mértékét a kádak nyitott vízfelületén történt párolgás határozza meg. Az üzemből kibocsátott vízben a szennyező anyagok koncentrációja meghaladná a csatornába bocsátható vízminőségi határértékeket, ezért azt csak előtisztítást követően engedik közcsatornába. Az előtisztítást a víztisztító műben végzik. A szennyezőanyag kiválasztás mértékét a víztisztító mű anyagmérlege jelzi. Tisztítási hatékonysága a fémekre eltérő, leghatékonyabban a cinket (több mint 98 %) választja ki, de elérték, hogy a réztartalom-csökkentés is meghaladja a 92 %-ot. Az előtisztított víz éves mennyisége 100-105 ezer m³. Az előtisztított technológiai szennyvizet az ipari csatornahálózaton keresztül zárt vezetéssel a városi csatornahálózatba bocsátja a Kft. A víztisztító műben leválasztott szennyező anyagok koncentráltan kerülnek a galvániszapba, éves mennyisége az utóbbi két évben jelentősen csökkent, amíg 2004. évben 427 t keletkezett, addig 2005. évben 305 t, 2006. évben 321 t volt a mennyisége. Az iszap veszélyeshulladék-lerakóban kerül ártalmatlanításra. A kezelőkádak feletti térrészből elszívott levegő szennyezőanyag tartalmának jelentős része a leválasztó rendszeren visszamarad, ezáltal a közvetlen környezetbe kibocsátott anyagok emissziója mind a tömegáramban, mind a koncentrációban minimális. A kibocsátás tömegárammal szabályozott technológiai kibocsátás, mérések alapján a komponensek tömegáramai nem érik el a küszöbértéket, mért koncentrációértékük töredéke a határértékeknek.
- A felhasznált anyagok jellemzői: A galvanizálás során felhasznált vegyszerek jelentős része sav (sósav), ezen kívül lúg, illetve a fémbevonat képződését biztosító sók, tiszta fémek. A tiszta fémek anódként merülnek az elektrolit oldatba, ahol az elektromos áram hatására ionos formában oldódnak, majd nagy tisztaságban kiválnak a tárgyak felületén. A savak és lúgok nem töményen, hanem hígított vizes oldatok formájában kerülnek a kádakba. A vegyszerhasználatnál a veszélyesebb anyagokat fokozatosan kevésbé károsakkal váltják fel. A technológiai sorokban történt változtatások a hulladék mennyiségének csökkenését eredményezték, ami a galvániszap mennyiségének csökkenésében jelentkezett.
- A szennyezőanyag kibocsátások minimalizálásának igénye: A már meglévő galvánsorokon történő változtatások (az automata galvánsorok arányát növelik, újabb, hatékonyabb vegyszerek váltják fel a mérgező, kevésbé kezelhető vegyszereket, két galvánsoron a fürdők felületére műanyag golyókat helyeztek, ezzel lecsökkentve a folyadék párolgását) jelzik a szennyezőanyag kibocsátás csökkentésének igényét.

- Balesetek megelőzése és ezek környezetre gyakorolt hatásainak minimálisra csökkentése: A termelés 80-85 %-a automata gépsorokon történik, ezáltal a tárgyak mozgását gépek végzik, az anyagmozgatás során lecsökkent a leeső anyagok okozta balesetek kialakulásának lehetősége. A dolgozók a vegyszereket tartalmazó nyitott kádaktól távol helyezik el a dobokba, függesztő állványokra a kezelendő tárgyakat, illetve csomagolják az elkészült alkatrészeket, ezáltal nem kerülnek közel a vízfelületekhez, a párolgó vegyszerek gőzeihez. A kádak felett folyamatosan történik az elszívás, az üzemi levegő szennyezőanyag koncentrációja minimális. A folyadékok mozgatása, elvezetése zárt rendszerű, ezzel is biztosított, hogy a szennyező anyagok nem kerülnek a környezetbe. A kádakból esetlegesen a környezetbe jutó folyadékok összefolyón keresztül gravitációs úton az üzem pincerésében lévő gyűjtőtartályokba jutnak. A víztisztító műben a szennyezett víz tisztítása automatikus, érzékelők segítségével vezérelt, biztonsági elzárók, puffer-tartályok biztosítják üzemzavar esetén az automatikus leállást, a hiba jelzését. A veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhelyen egymástól elkülönítve zárt tér részben történik a különböző tulajdonságú veszélyes hulladékok elhelyezése. A gyűjtőhely betonozott, összefolyókkal és gyűjtőaknákkal rendelkezik. A galván üzemben és a víztisztító műben a több évtizedes működés során a szakszerű üzemeltetés folytán még nem volt havária, nem történt környezetszennyezést okozó baleset.

A fémfelület-kezelési tevékenység elérhető legjobb technikának való megfelelése értékeléséhez figyelembe vettem továbbá a Környezetvédelmi és Vízügyi Minisztérium Környezetminőségi Főosztálya által a fémek és műanyagok felületkezelése vonatkozásában elkészített BAT útmutatót. Az útmutatóban foglaltakat összevettem a VT METAL Kft. által benyújtott értékeléssel. A rendelkezésre álló információk alapján megállapítható, hogy a telephelyen alkalmazott fémfelület-kezelési technológia megfelel az elérhető legjobb technika előírásainak.

A veszélyes hulladék ártalmatlanítási tevékenység elérhető legjobb technikának való megfelelése értékeléséhez figyelembe vettem a Környezetvédelmi és Vízügyi Minisztérium Környezetminőségi Főosztálya által a hulladékkezelési tevékenységek vonatkozásában elkészített BAT útmutatót. Az útmutatóban az engedélyezett veszélyes hulladék kezelési tevékenységre vonatkozóan rögzített kritériumokat és az azoknak való megfelelés értékelését az alábbiakban ismertetem:

- Jó viszonyt alakítanak ki a hulladék termelőjével/tulajdonosával abból a célból, hogy partnerek telephelyein vezessenek be intézkedéseket olyan minőségű hulladékok előállítására, amelyek a hulladékkezelési eljárás elvégzéséhez szükségesek: A hulladéktermelő és a hulladékkezelő közötti együttműködés, az ismert termelési technológiák, illetve a több évtizedes kezelési tapasztalat biztosítja, hogy csak olyan veszélyes hulladék kerüljön kezelésre, melyre a technológia alkalmas.
- Pontos ismeretek szükségesek a beérkező hulladékokról: A beérkező hulladékokat kezelés előtt laborvizsgálatoknak vetik alá és kísérletek alapján határozzák meg az alkalmazandó kezelési technológia részleteit. Amennyiben az érintett üzemek gyártási folyamataiban lényeges változás nem történik, úgy a keletkező veszélyes hulladékok minőségi összetételében változás nem várható.
- Álljon rendelkezésre és legyen szolgálatban megfelelő személyzet a megfelelő képesítéssel: A veszélyes hulladék kezelési tevékenységgel a technológiai személyzet érintett, melynek létszáma 11 fő. A tevékenység irányítását végző személy vegyész végzettséggel rendelkezik. A megfelelő végzettséggel és szakmai gyakorlattal rendelkező személyzet rendelkezésre áll.

- Alkalmazzanak befogadás előtti eljárást, amely legalább a következő elemeket tartalmazza:
 - A beérkező hulladék vizsgálata a tervezett kezelés szempontjából: A kezelésre kerülő hulladékok esetében laboratóriumi minőségvizsgálatot végeznek.
 - Biztosítsák minden szükséges információ rendelkezésre állását a hulladékot termelő eljárás természetéről, az eljárás változatairól: A veszélyes hulladékot eredményező technológia, illetve annak paraméterei ismertek.
 - Biztosítani kell, a beérkező hulladék megfelelő Európai Hulladék Lista kódja (EWC) rendelkezésre állását: A kezelésre kerülő veszélyes hulladékok EWC kódszám szerint besorolását a termelő elvégzi.
 - Minden, a telephelyen befogadásra kerülő hulladék esetében meg kell állapítani a szükséges kezelést, minden egyes új hulladék esetén meg kell határozni a megfelelő kezelési módot. A befogadás előtti eljárás fő célja annak megállapítása, hogy a hulladék tárolható-e vagy kezelhető-e az adott hulladékkezelő létesítményen. Az eljárások környezetvédelmi haszna, hogy a hulladékkezelő létesítmény üzemeltetője nem fogad el kezelhetetlen hulladékot: A beszállításra kerülő veszélyes hulladékok kezelése előtt laborvizsgálatokat végeznek. A labor kísérletek tapasztalatait egy erre a célra rendszeresített adatlapon rögzítik, majd minden hulladékra elkészítik a kezelési utasítást. Az utasítás tartalmazza a hulladék kezelésének helyét – reaktor vagy kád –, az egy műszakban egyszerre kezelhető veszélyes hulladék mennyiségét, a kezeléshez szükséges vegyszereket, azok mennyiségét, az adagolásukra vonatkozó információkat, a kezelés utáni teendőket, a hulladékkal kapcsolatos jellegzetes tudnivalókat.
 - Legyen laboratórium a telephelyen: A hulladékok kezelés előtti és utáni minőségvizsgálatához szükséges labor rendelkezésre áll.
- Működjön olyan rendszer, ami biztosítja a hulladékkezelés menetének követését. Különböző eljárások lehetnek szükségesek a hulladék fizikai-kémiai tulajdonságai (pl. folyékony, szilárd), a hulladékkezelés típusa, (folyamatos vagy szakaszos) mint a hulladék fizikai- kémiai tulajdonságaiban bekövetkező lehetséges változások figyelembe vételére a kezelés során: A kezelésre kerülő veszélyes hulladékokról naprakész nyilvántartást vezetnek. A kezelést anyagmérleggel szükséges dokumentálni.
- Készítsenek baleset-elhárítási tervet: A VT METAL Kft. veszélyelhárítási tervvel rendelkezik.
- Beton alapot kell létesíteni az egész kezelési felület alatt, ami a telephely belső csatornarendszeréhez, a tároló tartályokhoz vagy esővízgyűjtőkhöz vezet. Ez a rendszer gyűjtse be az esővizet és bármilyen más kiömlött folyadékot. Az esővízgyűjtőknél, melyek túlfolyója a szennyvízrendszerbe vezet, szükség van monitoring rendszerekre, pH ellenőrzésre, és olyan eszközre, ami leállíthatja a túlfolyást: A veszélyes hulladékok kezelés előtti gyűjtése a betonozott padozattal és kármentő aknákkal ellátott veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhelyen, a kezelése pedig épületen belül elhelyezett víztisztító műben történik, így a veszélyes hulladék a csapadékvizekkel nem érintkezhet.
- A szennyvizet csak akkor lehet a telephelyről kiengedni, ha minden kezelési műveletet elvégeztek és a megfelelő végső ellenőrzés végeredménye megvan: A kezelés eredményeként keletkező vizes fázis kizárólag minőségellenőrzést követően, illetve az előírt határértékeknek való megfelelés esetén engedhető a közcsonnába.

- A veszélyes összetevőket tartalmazó szennyvizet először azonosítani kell (pl. a szervesen kötött halogéneket, cianidokat, szulfidokat, aromás összetevőket, benzint vagy szénhidrogéneket (kioldott, emulziós vagy oldott állapotban) és fémeket, mint higany, kadmiumot, ólom, ón, nikkel, arzén és cink). Második lépésként a szennyvízáramot a telephelyen szét kell választani, vagy a telephelyen vagy azon kívül kezelni: A kezelésre kerülő veszélyes hulladékok minőségét és a kezelési technológia részleteit laboratóriumban határozzák meg. A kezelés során a reaktorban lévő emulzióhoz, olajos vízhez segédanyagokat, illetve flokkulálószeret adagolnak. A keverés, illetve pihentetés eredményeként az iszap fázis leülepedik, melyet veszélyes hulladékként kiszállítanak a telephelyről további kezelés céljából. A vizes fázis minőségellenőrzést követően a közcsatornába kerül.
- Az eljárás során keletkező hulladékokat újrahasználik adalékként más eljárásokhoz: A keletkező tisztított víz újrafelhasználására nincs lehetőség. Az ipari vízként történő újrafelhasználáshoz a vizet olyan további tisztításnak kellene alávetni, ami jelenleg gazdaságosan nem végezhető el.
- A fizikai-kémiai kezelések során a kezelendő szennyvízhez, illetve veszélyes hulladékhöz flokkuláló anyagot kell adni a leülepedés felgyorsítására és a szilárd részek további elhatárolhatósága érdekében: A veszélyes hulladék kezelési technológia során alkalmaznak flokkulálószeret.

A fentiek alapján megállapítható, hogy a VT METAL Kft. által alkalmazott veszélyes hulladék ártalmatlanítási technológia megfelel az elérhető legjobb technika követelményeinek.

A fentiekre tekintettel, a kérelmező által megküldött iratok, valamint a szakhatósági állásfoglalások alapján az Engedélyes kérelmének helyt adtam és a rendelkező részben szereplő előírások betartása mellett a R. 20. § (8) bekezdése alapján egységes környezethasználati engedélyt adtam a Telephelyen folytatott tevékenységekre.

Tekintettel arra, hogy a 41305-20/2004. számú egységes környezethasználati engedély már több alkalommal módosításra került, a határozat egyes pontjai már teljesítésre is kerültek, így nem a határozat módosítása mellett döntöttem, hanem egy új egységes környezethasználati engedélyt adtam ki a VT METAL Kft. részére.

A határozat érvényességi idejét a 2.3 pontban a R. 20. § (8) bekezdésére figyelemmel állapítottam meg.

Az engedélyezett tevékenység felülvizsgálatára vonatkozó határidőt a R. 20. § (8) bekezdése alapján állapítottam meg.

Határozatom ellen a fellebbezés lehetőségét a Ket. 98. § (1) bekezdése, valamint a 99. § (1) bekezdés alapján biztosítottam.

Az eljárási költség viseléséről a 20. pontban a Ket. 72. § (1) bek. dd) pontja alapján rendelkeztem.

A jogorvoslati eljárás díját a DíjR. 2. § (4) bekezdése állapítja meg, amely alapján tárgyi ügyben 375 000 Ft.

A R. 21. § (8) bekezdése szerint az egységes környezethasználati engedélyről szóló határozatot a felügyelőség a határozat kiadmányozását, az eljárásban részt vett települési önkormányzat jegyzője annak kézhezvételét követően tízenöt napon át közzéteszi. Ezzel kapcsolatban a 21.1 pontban rendelkeztem.

A Ket 80. § (4) bekezdése alapján a határozat 21.2 pontjában elrendeltem a határozatnak a Felügyelőség hirdetőtábláján történő kifüggesztését, illetve a Felügyelőség honlapján való közzétételét.

A döntés nyilvános közzétételének jogalapja a Ket. 80. § (3) bekezdése összhangban a 29. § (7) bekezdésének előírásaival. A határozat rendelkező része tartalmazza a döntés tárgyát, ügyszámát, az eljáró hatóság megnevezését és a tevékenységgel érintett hatásterületet. Felhívom az érintett ügyfelek figyelmét, hogy a hirdetmény útján közölt döntést, a hirdetmény kifüggesztését követő tizenötödik napon kell közöltnck tekinteni, így fellebbezést ettől a naptól számított tizenöt napon belül lehet előterjeszteni a Ket. 99. § (1) bekezdése szerint.

A Ket. 128. § (1) bekezdése alapján jelen döntésem, amennyiben ellenc fellebbezést nem terjesztettek elő, a közlést követő 15. napon külön értesítés nélkül jogerőre emelkedik.

A Felügyelőség hatáskörét és illetékességét a 347/2006. (XII.23.) Kormányrendelet állapítja meg.

A határozat hatósági nyilvántartásba vételéről a 7/2000. (V.18.) KöM rendelet szerint intézkedik a Felügyelőség.

Tájékoztatam az Engedélyest, hogy az eljáráshoz benyújtott dokumentáció 4 példánya a Felügyelőségen a jogerős határozat kézhezvételétől számított 30 napon belül átvehető, ezt követően nem áll módomban további őrzéséről gondoskodni.

Székesfehérvár, 2008. április 22.

Kiadmány hitelűl:

Temesvári Józsefné
engedélyezési iroda ügykezelő

Dr. Kling István s.k.
igazgató

Kapják:

1. VT METAL Kft. (8000 Székesfehérvár, Berényi út 72-100.) + tv +mell
2. Székesfehérvár Megyei Jogú Város Jegyzője (8000 Székesfehérvár, Városház tér 1.) + tv +mell
3. ÁNTSZ Közép-dunántúli Regionális Intézete (8200 Veszprém, József A. u. 36.) +mell
4. Fejér Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság (8000 Székesfehérvár, Szent Flórián krt. 2.) + mell
5. Ügyfélszolgálat +mell
6. Irattár +mell

Jogerős záradékkal történő ellátás után:

7. Környezetvédelmi és Vízügyi Minisztérium, Környezetmegőrzési Főosztály (1011 Budapest, Fő u. 44-50.) +mell
8. KEO +mell
9. Hatósági Nyilvántartás +mell
10. KID: EL-FI-GY

Tartalomjegyzék

1. Engedélyes megnevezése, azonosítók	1
2. Az engedélyezett tevékenység	2
3. A telephelyre és az engedélyezett tevékenységre vonatkozó általános adatok	3
4. A szabályozás köre	6
5. Az elérhető legjobb technika megvalósítására vonatkozó szabályok	6
6. Az üzemeltetésre vonatkozó szabályok	7
7. Szabályok a tevékenység végzése során	7
8. Értesítés	8
9. Levegőtisztaság-védelmi előírások	9
10. Hulladékgazdálkodási előírások	10
11. Zaj- és rezgésvédelmi előírások	17
12. Felszíni vízvédelmi előírások	17
13. Felszín alatti vízvédelmi előírások	18
14. Megállapított kibocsátási határértékek	19
15. Vízügyi előírások	21
16. Monitoring	21
17. A telephelyen a tevékenység szüneteltetésére és felhagyására vonatkozó előírások	21
18. Adatrögzítés és adatközlés a Felügyelőség részére	21
19. Rendelkezés a korábban kiadott határozatokról	22
20. Rendelkezés a felmerült eljárási költségek viseléséről	22
21. A döntés közlése	22
22. Jogorvoslat	22
Tartalomjegyzék	40
Mellékletek	41

Mellékletek

1. számú melléklet: **Adatgyűjtés és adatközlés a Felügyelőség részére**

A beszámolókat a következő címre kell küldeni:

Közép-dunántúli Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Felügyelőség
 8000 Székesfehérvár, Hosszúsétatér 1., Pf.: 137.

Adatszolgáltatás fajtája	Adatszolgáltatás gyakorisága	Adatszolgáltatás teljesítési határideje
Adatszolgáltatás a keletkezett hulladékról	évente	március 1.
Adatszolgáltatás a kezelésre átvett veszélyes hulladékokról	negyedévente	a tárgynegyedévet követő 8. munkanapig
Légszennyezés mértéke éves jelentés a tényleges légszennyezőanyag kibocsátásról	évente	március 31.
Vízminőség-védelmi éves bejelentőlap	évente	március 31.
Éves környezetvédelmi jelentés	évente	március 31.
A bejelentett események összefoglalója	eseti	az eseményt követő 1 hónapon belül

2. számú melléklet:

Intézkedések és azok végrehajtási határidejének összefoglalása

Intézkedés megtételének határideje	Intézkedés	Határozat pontja	
2008. május 31.	Egyedi hulladékgazdálkodási terv felülvizsgálatáról készített beszámoló megküldése	10.20	✓
2008. május 31.	FAVI alap-adatlap megküldése	13.6	✓
2008. június 30.	A telephelyen jelenleg tárolt hulladékok kezelésének befejezése	10.8	✓
2008. június 30.	Üzemi kárelhárítási terv megküldése	12.5	✓
2008. június 30.	Vízjogi fennmaradási engedély kérelem benyújtása	15.1	✓
2008. december 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátásának időszakos méréssel történő ellenőrzése	9.3	✓
2009. március 31.	Éves környezetvédelmi jelentés megküldése	7.4.1	✓
2009. március 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások levegőtisztaság-védelmi vizsgálatai mérési jegyzőkönyveinek megküldése	9.9	✓
2009. december 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátásának időszakos méréssel történő ellenőrzése	9.3	✓
2010. március 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások levegőtisztaság-védelmi vizsgálatai mérési jegyzőkönyveinek megküldése	9.9	✓
2010. december 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátásának időszakos méréssel történő ellenőrzése	9.3, 9.4	✓
2011. március 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások levegőtisztaság-védelmi vizsgálatai mérési jegyzőkönyveinek megküldése	9.9	✓
2011. december 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátásának időszakos méréssel történő ellenőrzése	9.3	✓
2012. március 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások levegőtisztaság-védelmi vizsgálatai mérési jegyzőkönyveinek megküldése	9.9	✓
2012. december 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátásának időszakos méréssel történő ellenőrzése	9.3	✓
2013. március 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások levegőtisztaság-védelmi vizsgálatai mérési jegyzőkönyveinek megküldése	9.9	✓

Intézkedés megtételének határideje	Intézkedés	Határozat pontja
2013. december 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátásának időszakos méréssel történő ellenőrzése	9.3 ✓
2014. március 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások levegőtisztaság-védelmi vizsgálatai mérési jegyzőkönyveinek megküldése	9.9 ✓
2014. december 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátásának időszakos méréssel történő ellenőrzése	9.3 ✓
2015. március 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások levegőtisztaság-védelmi vizsgálatai mérési jegyzőkönyveinek megküldése	9.9 ✓
2015. december 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátásának időszakos méréssel történő ellenőrzése	9.3, 9.4 ✓
2016. március 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások levegőtisztaság-védelmi vizsgálatai mérési jegyzőkönyveinek megküldése	9.9 ✓
2016. december 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátásának időszakos méréssel történő ellenőrzése	9.3 ✓
2017. március 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások levegőtisztaság-védelmi vizsgálatai mérési jegyzőkönyveinek megküldése	9.9 ✓
2017. december 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátásának időszakos méréssel történő ellenőrzése	9.3 ✓
2018. március 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások levegőtisztaság-védelmi vizsgálatai mérési jegyzőkönyveinek megküldése	9.9 ✓
2018. december 31.	Helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátásának időszakos méréssel történő ellenőrzése	9.3 ✓
2013. december 31.	Környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentáció benyújtása	2.4 ✓

3. számú melléklet:

HATÁROZAT MELLÉKLET

HELYHEZ KÖTÖTT LÉGSZENNYEZŐ FORRÁSOK KIBOCSÁTÁSI HATÁRÉRTÉKEI

Érvényes 2007.2. negyedévtől

A légszennyező forrás azonosító

Környezetvédelmi Területi Jel 100298401

Ügyfél neve Vt Metal Kft.

Megnevezés Fémalkatrész megmunkáló üzem

A telephely címe 8000 Székesfehérvár Berényi út 72-100.

A technológia azonosítója 1 Besorolás: 1000

A technológia megnevezése Fémalkatrészek mechanikus megmunkálása

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Forrás	Tömegáram	HÉ értelmezés
Ásványolaj Gőzök (530)	P3	0,001 kg/h	Határértékkel nem szabályzott

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P3 Forgácsolási kűrtő

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név-től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	0 %
---	------------------------	------------	----------------------------------	-----

(1) A kibocsátási határérték 0,5 kg/h alatti tömegáram esetén érvényes. Ha a tömegáram 0,5 kg/h vagy annál nagyobb, akkor a határérték 50 mg/m³

A technológia azonosítója 3 Besorolás: 1000

A technológia megnevezése Lúgos horganyzás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Forrás	Tömegáram	HÉ értelmezés
Cink És Vegyületei Zn-Ként (67)	P63	0.02 kg/h	Általános:1C osztály
Króm (Vi) Vegyérték Vegyületei (75)	P63	0.02 kg/h	Általános:4B osztály
Nátrium-Hidroxid (715)	P63	0.1 kg/h	Általános:2C osztály
Nátrium-Karbonát (716)	P63	0.1 kg/h	Általános:1C osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P63 Lúgos horganyzás

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név-től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O %
1c Csoport	2003.1	5.0 mg/m ³	0.0250	
2c Csoport	2003.1	30.0 mg/m ³	0.3000	
4b Csoport	2003.1	1.0 mg/m ³	0.0050	

A technológia azonosítója 4 Besorolás: 1000

A technológia megnevezése Savas horganyzás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Forrás	Tömegáram	HÉ értelmezés
Cink És Vegyületei Zn-Ként (67)	P12	0.03 kg/h	Általános:1C osztály
Króm (Vi) Vegyértékv Vegyületei (75)	P12	0.03 kg/h	Általános:4B osztály
Sósav És Egyéb Szervetlen Gáznemű Klór Vegyületek, Kivéve Klór És Cián-Klorid Hcl-Ként (16)	P12	0.04 kg/h	Általános:2C osztály
Cink És Vegyületei Zn-Ként (67)	P13	0.05 kg/h	Általános:1C osztály
Króm (Vi) Vegyértékv Vegyületei (75)	P13	0.05 kg/h	Általános:4B osztály
Sósav És Egyéb Szervetlen Gáznemű Klór Vegyületek, Kivéve Klór És Cián-Klorid Hcl-Ként (16)	P13	0.03 kg/h	Általános:2C osztály
Króm (Vi) Vegyértékv Vegyületei (75)	P51	0.004 kg/h	Általános:4B osztály
Nátrium-Hidroxid (715)	P51	0.1 kg/h	Általános:2C osztály
Nátrium-Karbonát (716)	P51	0.1 kg/h	Általános:1C osztály
Sósav És Egyéb Szervetlen Gáznemű Klór Vegyületek, Kivéve Klór És Cián-Klorid Hcl-Ként (16)	P52	0.025 kg/h	Általános:2C osztály
Sósav És Egyéb Szervetlen Gáznemű Klór Vegyületek, Kivéve Klór És Cián-Klorid Hcl-Ként (16)	P53	0.025 kg/h	Általános:2C osztály
Cink És Vegyületei Zn-Ként (67)	P54	0.03 kg/h	Általános:1C osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P12	Savas horganyzás 1.
P13	Savas horganyzás 2.
P51	Savas horganyzás 3/1
P52	Savas horganyzás 3/2
P53	Savas horganyzás 3/3
P54	Savas horganyzás 3/4

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név-től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O %
1c Csoport	2005.3	5.0 mg/m ³	0.0250	
2c Csoport	2005.3	30.0 mg/m ³	0.3000	
4b Csoport	2005.3	1.0 mg/m ³	0.0050	

A technológia azonosítója 5 Besorolás: 1000

A technológia megnevezése Kémiai nikkelezés

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Forrás	Tömegáram	HÉ értelmezés
Nikkel És Vegyületei Ni-Ként (82)	P13	0.05 kg/h	Általános:4B osztály
Sósav És Egyéb Szervetlen Gáznemű Klór Vegyületek, Kivéve Klór És Cian-Klorid Hcl-Ként (16)	P13	0.03 kg/h	Általános:2C osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P13 Savas horganyzás 2.

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név-től	Határérték	Tömegáram különbérték kg/h	O %
2c Csoport	2005.3	30.0 mg/m ³	0.3000	
4b Csoport	2005.3	1.0 mg/m ³	0.0050	

A technológia azonosítója 8 Besorolás: 45

A technológia megnevezése Sárgítás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Forrás	Tömegáram	HÉ értelmezés
Nitrogén Oxidok (No És No2) Mint No2 (3)	P11	0.06 kg/h	Eljárás specifikus alapon

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P11 Sárgítás

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név-től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O %
Nitrogén-Oxidok /Mint No2/ (3)	2005.1	1500.0 mg/m3 véggáz		0

A technológia azonosítója 8 Besorolás: 45

A technológia megnevezése Sárgítás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Forrás	Tömegáram	HÉ értelmezés
Nitrogén Oxidok (No És No2) Mint No2 (3)	P11	0.06 kg/h	Eljárás specifikus alapon

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P11 Sárgítás

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név-től	Határérték	Tömegáram különbérték kg/h	O %
Nitrogén-Oxidok /Mint No2/ (3)	2005.1	1500.0 mg/m3 véggáz		0

A technológia azonosítója 9 Besorolás: 1000
 A technológia megnevezése Zsirtalanítás, előkészítés aranyhoz

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Forrás	Tömegáram	HÉ értelmezés
Nátrium-Hidroxid (715)	P55	0.1 kg/h	Általános:2C osztály
Sósav És Egyéb Szervetlen Gáznemű Klór Vegyületek, Kivéve Klór És Cián-Klorid Hcl-Ként (16)	P58	0.03 kg/h	Általános:2C osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P55	Zsirtalanítás
P58	Aranyozás előkészítés

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név-től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	0 %
2c Csoport	2003.1	30.0 mg/m3	0.3000	

A technológia azonosítója 10 Besorolás: 1000
 A technológia megnevezése Ultrahangos zsírtalanítás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Forrás	Tömegáram	HÉ értelmezés
Nátrium-Hidroxid (715)	P56	0.1 kg/h	Általános:2C osztály
Nátrium-Karbonát (716)	P56	0.1 kg/h	Általános:1C osztály

**A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben
 közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek**

P56 Ultrahangos zsírtalanítás

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név-től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O %
1c Csoport	2003.1	5.0 mg/m ³	0.0250	
2c Csoport	2003.1	30.0 mg/m ³	0.3000	

A technológia azonosítója 11 Besorolás: 1000

A technológia megnevezése Ónozás, nikkelezés

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Forrás	Tömegáram	HÉ értelmezés
Nátrium-Hidroxid (715)	P57	0.1 kg/h	Általános:2C osztály
Nátrium-Karbonát (716)	P57	0.1 kg/h	Általános:1C osztály
Nikkel És Vegyületei Ni-Ként (82)	P57	0.004 kg/h	Általános:4B osztály
Ón És Vegyületei Sn-Ként (84)	P57	0.008 kg/h	Általános:1C osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P57 Ónozás, nikkelezés

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név-től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O %
1c Csoport	2003.1	5.0 mg/m ³	0.0250	
2c Csoport	2003.1	30.0 mg/m ³	0.3000	
4b Csoport	2003.1	1.0 mg/m ³	0.0050	

A technológia azonosítója 12 Besorolás: 1000

A technológia megnevezése Aranyozás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Forrás	Tömegáram	HÉ értelmezés
Króm (VI) Vegyértékv Vegyületei (75)	P59	0.004 kg/h	Általános:4B osztály
Nikkel És Vegyületei Ni-Ként (82)	P59	0.004 kg/h	Általános:4B osztály
Réz És Vegyületei Cu-Ként (49)	P59	0.004 kg/h	Általános:1C osztály
Sósav És Egyéb Szervetlen Gáznemű Klór Vegyületek, Kivéve Klór És Cián-Klorid Hcl-Ként (16)	P59	0.03 kg/h	Általános:2C osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P59 Aranyozás

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név-től	Határérték	Tömegáram különbérték kg/h	O %
1c Csoport	2003.1	5.0 mg/m ³	0.0250	
2c Csoport	2003.1	30.0 mg/m ³	0.3000	
4b Csoport	2007.2	1.0 mg/m ³	0.0050	

A technológia azonosítója 14 Besorolás: 1000

A technológia megnevezése Ciános rezezés

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Forrás	Tömegáram	HÉ értelmezés
Nátrium-Hidroxid (715)	P64	0.1 kg/h	Általános:2C osztály
Cianidok, Könnyen Oldódóak Cn -Ként (583)	P65	0.001 kg/h	Általános:1C osztály
Réz És Vegyületei Cu-Ként (49)	P65	0.001 kg/h	Általános:1C osztály

**A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben
közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek**

P64 Ciános réz sor, előkészítés

P65 Ciános réz sor

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név-től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O %
1c Csoport	2007.2	5.0 mg/m ³	0.0250	
2c Csoport	2007.2	30.0 mg/m ³	0.3000	

4. számú melléklet: LEVEGŐTISZTASÁG-VÉDELMI ALAPADATOK A SZÁMÍTÓGÉPES NYILVÁNTARTÁS SZERINT

Borítólap

Jelent. Dátum 2007.01.01

Adatszolgáltató (üzemeltető) adatai

1. KÜJ	100256019	2. KSH törzsszám	11110282
3. Rövid név	Vt Metal Kft.		
4. Teljes név	Vt Metal Kft.		
5. Település	Székesfehérvár		
6. Cím	8000 Berényi út 72-100.		
7. Felelős neve	Szóczi Zsuzsanna	8. Beosztása	körny.v. vezető
9. Telefon	22/533-646	10. Fax	22/533-649
		11. E-mail	szoczi.zsuzsanna@metal.videoton.hu

Telepítési adatai

1. KTJ	100298401		
2. Megnevezése	Fémalkatrész megmunkáló üzem		
Település	Székesfehérvár		
Cím	8000 Berényi út 72-100.		

Adatszolgáltatásra vonatkozó adatok

16. Teljesítés módja	N	17. Lapszám	9
19. Kitöltés dátum	2007.04.10	18. Helyszinrajz db	1
20. Felelős vezető neve	Király Imre	21. Beosztása	ügyvezető igazgató

Az első fokú levegőtisztaság védelmi hatóság tölti ki

22. Beérkezés Dátum	2007.05.16	24. Szakmai Állásfoglalás	m
23. Iktatószám	32716/2007	25. Ellenőrző neve	Mohácsi Ferenc

Telephelyi adatlap

Telephely (a tevékenység helyére) vonatkozó adatok

1. KTJ	100298401	Fémalkatrész megmunkáló üzem	
3. Összes HRSZ	1	4. Egy konkrét HRSZ	2762/3
Eov X	207151	Eov Y	603790
Geometriatípus	pont		
5. Jellemző tevékenység	alkatrészgyártás		
6. Alkalmazottak száma	478		

A telephely területi adatai

7. Összterület	16635	8. Burkolatlan felület	0
----------------	-------	------------------------	---

Az ügyintéző (kapcsolattartó) személyi

9. Ügyintéző név	Szóczi Zsuzsanna	10. Beosztása	körny.v. vezető
11. Telefon	22/533-646	12. Fax	22/533-649
		13. E-mail	szoczi.zsuzsanna@metal.videoton.hu

Technológia adatlap

1. KTJ	100298401			
2. Technológia Id	1			
3. Technológia megnevezése	Fémalkatrészek mechanikus megmunkálása			
4. Technológia típusa	1			
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2852			
6. Technológia nemzetközi besorolása	040617	006	008	607
7. Technológia besor. határértékhez	1000			
8. Technológia minősítése	1			
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	384	10. Mértékegysége	tonna	
11. Leválasztó berendezés (tartozik/nem tartozik)	N	12. Folyamatos mérőműszer N (tartozik/nem tartozik)		
13. R40 felhasználás		14. RX felhasználás		
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek				
-				

1. KTJ	100298401			
2. Technológia Id	3			
3. Technológia megnevezése	Lúgos horganyzás			
4. Technológia típusa	1			
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2851			
6. Technológia nemzetközi besorolása	040308	3A0		
7. Technológia besor. határértékhez	1000			
8. Technológia minősítése	2			
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	450000	10. Mértékegysége	m2/év	
11. Leválasztó berendezés (tartozik/nem tartozik)	I	12. Folyamatos mérőműszer N (tartozik/nem tartozik)		
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0	
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek				
Légszennyező anyag kibocsátását csökkentő művelet során az elszívott szennyezett levegő léghamosó aknába kerül bevezetésre, ahol mosóvíz befecskendezésével a szennyező anyagok kioldódnak és a terelő lemezekon kicsapódnak, majd a gyűjtő aknába lecsurognak. Majd ez az oldat telephelyen belül ártalmatlanításra kerül.				

1. KTJ	100298401		
2. Technológia Id	7		
3. Technológia megnevezése	Ezüstözés		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2851		
6. Technológia nemzetközi besorolása	040307	3A0	
7. Technológia besor. határértékhez	1000		
8. Technológia minősítése	2		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	10000	10. Mértékegysége	m2/év
11. Leválasztó berendezés (tartozik/nem tartozik)	I	12. Folyamatos mérőműszer N (tartozik/nem tartozik)	
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0

15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek

Légszennyező anyag kibocsátását csökkentő művelet során az elszívott szennyezett levegő légmosó aknába kerül bevezetésre, ahol mosóvíz befecskendezésével a szennyező anyagok kioldódnak és a terelő lemezekon kicsapódnak, majd a gyűjtő aknába becsurognak. Majd ez az oldat telephelyen belül ártalmatlanításra kerül.

1. KTJ	100298401		
2. Technológia Id	9		
3. Technológia megnevezése	Zsírtalanítás, előkészítés aranyhoz		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2851		
6. Technológia nemzetközi besorolása	060201	3A0	
7. Technológia besor. határértékhez	1000		
8. Technológia minősítése	2		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	10000	10. Mértékegysége	m2/év
11. Leválasztó berendezés (tartozik/nem tartozik)	N	12. Folyamatos mérőműszer N (tartozik/nem tartozik)	
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			

1. KTJ	100298401		
2. Technológia ld	10		
3. Technológia megnevezése	Ultrahangos zsirtalanítás		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2851		
6. Technológia nemzetközi besorolása	060201	3A0	
7. Technológia besor. határértékhez	1000		
8. Technológia minősítése	2		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	230000	10. Mértékegysége	m2/év
11. Leválasztó berendezés (tartozik/nem tartozik)	N	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik/nem tartozik)	N
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			

1. KTJ	100298401		
2. Technológia ld	11		
3. Technológia megnevezése	Ónozás, nikkelezés		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2851		
6. Technológia nemzetközi besorolása	040307	3A0	
7. Technológia besor. határértékhez	1000		
8. Technológia minősítése	2		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	50000	10. Mértékegysége	m2/év
11. Leválasztó berendezés (tartozik/nem tartozik)	N	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik/nem tartozik)	N
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			

1. KTJ	100298401		
2. Technológia ld	12		
3. Technológia megnevezése	Aranyozás		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2851		
6. Technológia nemzetközi besorolása	040307	3A0	
7. Technológia besor. határértékhez	1000		
8. Technológia minősítése	2		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	10000	10. Mértékegysége	m2/év
11. Leválasztó berendezés (tartozik/nem tartozik)	N	12. Folyamatos mérőműszer N (tartozik/nem tartozik)	
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			

1. KTJ	100298401		
2. Technológia ld	8		
3. Technológia megnevezése	Sárgítás		
4. Technológia típusa	4		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2851		
6. Technológia nemzetközi besorolása	040307	3A0	
7. Technológia besor. határértékhez	45		
8. Technológia minősítése	2		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	5000	10. Mértékegysége	m2/év
11. Leválasztó berendezés (tartozik/nem tartozik)	N	12. Folyamatos mérőműszer N (tartozik/nem tartozik)	
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			

1. KTJ	100298401		
2. Technológia ld	4		
3. Technológia megnevezése	Savas horganyzás		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2851		
6. Technológia nemzetközi besorolása	040308	3A0	
7. Technológia besor. határértékhez	1000		
8. Technológia minősítése	2		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	400000	10. Mértékegysége	m ² /év
11. Leválasztó berendezés (tartozik/nem tartozik)	I	12. Folyamatos mérőműszer N (tartozik/nem tartozik)	
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
Légszennyező anyag kibocsátását csökkentő művelet során az elszívott szennyezett levegő légmosó aknába kerül bevezetésre, ahol mosóvíz befecskendezésével a szennyező anyagok kioldódnak és a terelő lemezekon kicsapódnak, majd a gyűjtő aknába becsurognak. Majd ez az oldat telepheylen belül ártalmatlanításra kerül.			

1. KTJ	100298401		
2. Technológia ld	5		
3. Technológia megnevezése	Kémiai nikkelezés		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2851		
6. Technológia nemzetközi besorolása	040309	3A0	
7. Technológia besor. határértékhez	1000		
8. Technológia minősítése	2		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	20000	10. Mértékegysége	m ² %év
11. Leválasztó berendezés (tartozik/nem tartozik)	I	12. Folyamatos mérőműszer N (tartozik/nem tartozik)	
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
Légszennyező anyag kibocsátását csökkentő művelet során az elszívott szennyezett levegő légmosó aknába kerül bevezetésre, ahol mosóvíz befecskendezésével a szennyező anyagok kioldódnak és a terelő lemezekon kicsapódnak, majd a gyűjtő aknába becsurognak. Majd ez az oldat telepheylen belül ártalmatlanításra kerül.			

1. KTJ	100298401		
2. Technológia ld	14		
3. Technológia megnevezése	Ciános rezezés		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2851		
6. Technológia nemzetközi besorolása	040307	3A0	
7. Technológia besor. határértékhez	1000		
8. Technológia minősítése	2		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	8000	10. Mértékegysége	m2/év
11. Leválasztó berendezés (tartozik/nem tartozik)	N	12. Folyamatos mérőműszer N (tartozik/nem tartozik)	
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
-			

Forrás adatlap

2-3. Forrás sorsszám	4. Forrás megnevezése	5. Forrás magassága	6. Forrás kibocsátó felülete
P3	Forgácsolási kürtő	9	.07
P11	Sárgítás	9	.21
P12	Savas horganyzás 1.	17	9
P13	Savas horganyzás 2.	17	6.65
P51	Savas horganyzás 3/1	11	.18
P52	Savas horganyzás 3/2	11	.18
P53	Savas horganyzás 3/3	11	.18
P54	Savas horganyzás 3/4	11	.18
P55	Zsírtalanítás	9	.2
P56	Ultrahangos zsírtalanítás	11	.18
P57	Ónozás, nikkelezés	9	.18
P58	Aranyozás előkészítés	9	.2
P59	Aranyozás	10	.2
P63	Lúgos horganyzás	17	6.65
P64	Ciános réz sor, előkészítés	6	.08
P65	Ciános réz sor	6	.08

Berendezés adatlap

2. Berendezés azonosító	3. Megnevezés	4. Teljesítmény	5. Mértékegység	6. Üzembe h. és naggyavitás éve	7. Ber. tip.	8. Tüzelő fajta	9. Tüzelő a. típusai
V3	Forgácsolási elszívó	1800	m3/h	2001		1	
E1	Lúgos horganyzó sorok	450000	m2/év	1970	2000	29	
E10	Ultrahangos zsírtalanító	100000	m2/év	2000		29	
E11	Manuális ónozó, nikkelező sor	50000	m2/év	1997		29	
E12	Aranyozó galvanizáló sor	10000	m2/év	1995	2001,	29	
E14	Savas horganyzó sorok 3.	130000	m2/év	1990	2001	29	
E2	Savas horganyzó sorok	400000	m2/év	1971	1999	29	
E3	Kémiai nikkelező sorok	20000	m2/év	1999		29	
E5	Ezüstöző sor	10000	m2/év	1998	1999	29	
E6	Sárgítás	5000	m2/év	1998		29	
E8	Savas horganyzó sor 2.	100000	m2/év	1994	2000	29	
E9	Zsírtalanító sor (szervetlen)	300000	m2/év	1970	2000	29	
L1	Légmosó akna 1.	2	t/év	1970		10	
L2	Légmosó akna 2.	2	t/év	1970		10	
L3	Légmosó akna 3.	2	t/év	1970		10	
V10	Kémiai nikkelt elszívó ventilátor	50000	m3/h	1999		1	
V11	Horganyzás elszívó ventilátor	60000	m3/h	1971	1995	1	
V14	Ezüstözés elszívó ventilátor	10000	m3/h	1998	2001	1	
V15	Sárgító elszívó ventilátor	10000	m3/h	1998		1	
V16	Savas horganyzás előkészítő elszívó ventilátor 1.	10000	m3/h	1994	2000	1	
V17	Savas horganyzás előkészítő elszívó ventilátor 2.	10000	m3/h	1994	2000	1	
V18	Savas horganyzás előkészítő elszívó ventilátor 3.	10000	m3/h	1994	2000	1	
V19	Savas horgany-fürdők elszívó ventilátor	10000	m3/h	1994	2000	1	
V20	Szervetlen zsírtalanítás elszívó ventilátor	11920	m3/h	1970	2000	1	
V21	Ultrahangos zsírtalanító elszívó ventilátor	10000	m3/h	2000		1	
V22	Ónozó, nikkelező elszívó ventilátor	10000	m3/h	1997		1	
V23	Aranyozó előkészítő elszívó ventilátor	11920	m3/h	1995		1	
V24	Aranyozó sor fürdői elszívó ventilátor	11920	m3/h	1995		1	
V6	Cink fürdő elszívó ventilátor	45000	m3/h	1970		1	
V7	Lúgos horganyzás előkészítő ventilátor	10000	m3/h	1970		1	
V8	Cink-fürdő elszívó ventilátor	30000	m3/h	1971	2001	1	
V9	Savas horgany előkészítő elszívó ventilátor	98500	m3/h	1971	2000	1	
E15	Ciános rezező sor	8000	m2/év	2006		29	
V27	Ciános rezező sor előkezelés elszívó ventilátora	10000	m3/h	2006		1	
V28	Ciános rezező sor rézfürdő elszívó ventilátora	5000	m3/h	2006		1	

Kibocsátási adatlap

2. Technológia azonosító	4. Forrás azonosító	5. Szennyező anyag azonosító	6. Anyag megnevezése	7. Tömegáram
1	P3	530	Ásványolaj gőzök	.001
8	P11	3	Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	.06
4	P12	16	Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cián-klorid HCl-ként	.04
4	P12	67	Cink és vegyületei Zn-ként	.03
4	P12	75	Króm (VI) vegyértékv vegyületei	.03
4	P13	16	Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cián-klorid HCl-ként	.03
4	P13	67	Cink és vegyületei Zn-ként	.05
4	P13	75	Króm (VI) vegyértékv vegyületei	.05
5	P13	16	Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cián-klorid HCl-ként	.03
5	P13	82	Nikkel és vegyületei Ni-ként	.05
4	P51	75	Króm (VI) vegyértékv vegyületei	.004
4	P51	715	Nátrium-hidroxid	.1
4	P51	716	Nátrium-karbonát	.1
4	P52	16	Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cián-klorid HCl-ként	.025
4	P53	16	Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cián-klorid HCl-ként	.025
4	P54	67	Cink és vegyületei Zn-ként	.03
10	P56	715	Nátrium-hidroxid	.1
10	P56	716	Nátrium-karbonát	.1

11	P57	82	Nikkel és vegyületei Ni-ként	.004
11	P57	84	Ón és vegyületei Sn-	.008
11	P57	715	Nátrium-hidroxid	.1
9	P58	16	Sósav és egyéb szervetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cián-klorid HCl-ként	.03
12	P59	16	Sósav és egyéb szervetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cián-klorid HCl-ként	.03
12	P59	49	Réz és vegyületei Cu-ként	.004
12	P59	75	Króm (VI) vegyértékv vegyületei	.004
12	P59	82	Nikkel és vegyületei Ni-ként	.004
3	P63	67	Cink és vegyületei Zn-ként	.02
3	P63	75	Króm (VI) vegyértékv vegyületei	.02
3	P63	715	Nátrium-hidroxid	.1
3	P63	716	Nátrium-karbonát	.1
11	P57	716	Nátrium-karbonát	.1
9	P55	715	Nátrium-hidroxid	.1
14	P64	715	Nátrium-hidroxid	.1
14	P65	49	Réz és vegyületei Cu-ként	.001
14	P65	583	Cianidok, könnyen oldódóak CN -ként	.001

Technológiákhoz tartozó berendezések adatlapja

2. Technológia azonosító	4. Forrás azonosító	6. Berendezés azonosító	7. Berendezés megnevezése
1	P3	V3	Fémalkatrészek mechanikus megmunkálása Forgácsolási kürtő Forgácsolási elszívó
8	P11	E6	Sárgítás Sárgítás Sárgítás
8	P11	V15	Sárgítás Sárgítás Sárgító elszívó ventilátor
4	P12	E14	Savas horganyzás Savas horganyzás 1. Savas horganyzó sorok 3.
4	P12	L3	Savas horganyzás Savas horganyzás 1. Légmosó akna 3.
4	P12	V11	Savas horganyzás Savas horganyzás 1. Horganyzás elszívó ventilátor
7	P12	E5	Ezüstözés Savas horganyzás 1. Ezüstöző sor
7	P12	L3	Ezüstözés Savas horganyzás 1. Légmosó akna 3.
7	P12	V14	Ezüstözés Savas horganyzás 1. Ezüstözés elszívó ventilátor
4	P13	E2	Savas horganyzás Savas horganyzás 2. Savas horganyzó sorok
4	P13	L2	Savas horganyzás Savas horganyzás 2. Légmosó akna 2.
4	P13	V8	Savas horganyzás Savas horganyzás 2. Cink-fürdő elszívó ventilátor
4	P13	V9	Savas horganyzás Savas horganyzás 2. Savas horgany előkészítő elszívó ventilátor
5	P13	E3	Kémiai nikkelezés Savas horganyzás 2. Kémiai nikkelező sorok
5	P13	L2	Kémiai nikkelezés Savas horganyzás 2. Légmosó akna 2.
5	P13	V10	Kémiai nikkelezés Savas horganyzás 2. Kémiai nikkel elszívó ventilátor
4	P51	E8	Savas horganyzás Savas horganyzás 3/1 Savas horganyzó sor 2.
4	P51	V16	Savas horganyzás Savas horganyzás 3/1 Savas horganyzás előkészítő elszívó ventilátor 1.
4	P52	E8	Savas horganyzás Savas horganyzás 3/2 Savas horganyzó sor 2.
4	P52	V17	Savas horganyzás Savas horganyzás 3/2 Savas horganyzás előkészítő elszívó ventilátor 2.
4	P53	E8	Savas horganyzás Savas horganyzás 3/3 Savas horganyzó sor 2.
4	P53	V18	Savas horganyzás Savas horganyzás 3/3 Savas horganyzás előkészítő elszívó ventilátor 3.
4	P54	E8	Savas horganyzás Savas horganyzás 3/4 Savas horganyzó sor 2.
4	P54	V19	Savas horganyzás Savas horganyzás 3/4 Savas horgany-fürdők elszívó ventilátor
9	P55	E9	Zsírtalanítás, előkészítés aranyhoz Zsírtalanítás Zsírtalanító sor (szervetlen)

9	P55	V20	Zsirtalanítás, előkészítés aranyhoz Zsirtalanítás Szervetlen zsirtalanítás elszívó ventilátor
10	P56	E10	Ultrahangos zsirtalanítás Ultrahangos zsirtalanítás Ultrahangos zsirtalanító
10	P56	V21	Ultrahangos zsirtalanítás Ultrahangos zsirtalanítás Ultrahangos zsirtalanító elszívó ventilátor
11	P57	E11	Ónozás, nikkelezés Ónozás, nikkelezés Manuális ónozó, nikkelező sor
11	P57	V22	Ónozás, nikkelezés Ónozás, nikkelezés Ónozó, nikkelező elszívó ventilátor
9	P58	E12	Zsirtalanítás, előkészítés aranyhoz Aranyozás előkészítés Aranyozó galvanizáló sor
9	P58	V23	Zsirtalanítás, előkészítés aranyhoz Aranyozás előkészítés Aranyozó előkészítő elszívó ventilátor
12	P59	E12	Aranyozás Aranyozás Aranyozó galvanizáló sor
12	P59	V24	Aranyozás Aranyozás Aranyozó sor fürdői elszívó ventilátor
3	P63	E1	Lúgos horganyzás Lúgos horganyzás Lúgos horganyzó sorok
3	P63	L1	Lúgos horganyzás Lúgos horganyzás Légmosó akna 1.
3	P63	V6	Lúgos horganyzás Lúgos horganyzás Cink fürdő elszívó
3	P63	V7	Lúgos horganyzás Lúgos horganyzás Lúgos horganyzás
14	P64	E15	Ciános rezezés Ciános réz sor, előkészítés Ciános rezező sor
14	P64	V27	Ciános rezezés Ciános réz sor, előkészítés Ciános rezező sor előkezelés elszívó ventilátora
14	P65	V28	Ciános rezezés Ciános réz sor Ciános rezező sor rézfürdő elszívó ventilátora

Technológiához tartozó tisztító, leválasztó berendezések adatlapja

1. KTJ	100298401				
2. Berendezés azonosító	L3				
4. Technológia azonosító	4				
6. Pontforrás azonosító	P12				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
16	Sósav és egyéb szervetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cián-klorid HCl-ként	90	1	.36	1

1. KTJ	100298401				
2. Berendezés azonosító	L3				
4. Technológia azonosító	4				
6. Pontforrás azonosító	P12				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
67	Cink és vegyületei Zn-ként	99	1	.27	1

1. KTJ	100298401				
2. Berendezés azonosító	L3				
4. Technológia azonosító	4				
6. Pontforrás azonosító	P12				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
75	Króm (VI) vegyértékv vegyületei	99	1	.27	1

1. KTJ	100298401				
2. Berendezés azonosító	L2				
4. Technológia azonosító	4				
6. Pontforrás azonosító	P13				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
16	Sósav és egyéb szervetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cián-klorid HCl-ként	90	1	.17	1

1. KTJ 100298401

2. Berendezés azonosító L2

4. Technológia azonosító 4

6. Pontforrás azonosító P13

8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
67	Cink és vegyületei Zn- ként	99	1	.3	1

1. KTJ 100298401

2. Berendezés azonosító L2

4. Technológia azonosító 4

6. Pontforrás azonosító P13

8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
75	Króm (VI) vegyértékv vegyületei	99	1	.3	1

1. KTJ 100298401

2. Berendezés azonosító L2

4. Technológia azonosító 5

6. Pontforrás azonosító P13

8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
16	Sósav és egyéb szervetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cián-klorid HCl- ként	90	1	.17	1

1. KTJ 100298401

2. Berendezés azonosító L2

4. Technológia azonosító 5

6. Pontforrás azonosító P13

8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
82	Nikkel és vegyületei Ni- ként	99	1	.3	1

1. KTJ 100298401

2. Berendezés azonosító L1

4. Technológia azonosító 3

6. Pontforrás azonosító P63

8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
75	Króm (VI) vegyértékv vegyületei	99	1	.364	1

1. KTJ	100298401				
2. Berendezés azonosító	L1				
4. Technológia azonosító	3				
6. Pontforrás azonosító	P63				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
715	Nátrium-hidroxid	90	1	1.82	1

1. KTJ	100298401				
2. Berendezés azonosító	L1				
4. Technológia azonosító	3				
6. Pontforrás azonosító	P63				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
716	Nátrium-karbonát	90	1	1.82	1

1. KTJ	100298401				
2. Berendezés azonosító	L3				
4. Technológia azonosító	3				
6. Pontforrás azonosító	P63				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
67	Cink és vegyületei Zn- ként	99	1	.364	1